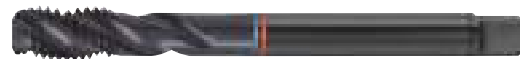
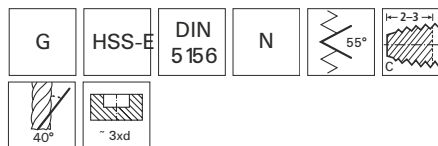


### Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).



dampf.

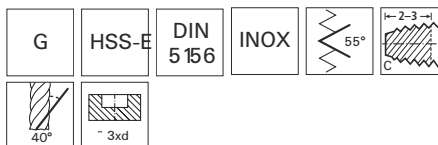
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1799

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format professional quality		Bestell-Nr.
							1799 dampf.	€	
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	22,30	...0001	
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	31,70	...0003	
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	46,10	...0005	
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	59,40	...0007	
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	91,10	...0009	
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	127,00	...0011	

(W163)

### Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).



TiCN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	8	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1766

Gewinde Zoll	Gewinde-Ø mm	Gänge pro Zoll	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format professional quality		Bestell-Nr.
							1766 TiCN	€	
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	43,20	...0001	
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	56,60	...0003	
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	75,50	...0005	
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	98,60	...0007	
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	153,50	...0009	
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	234,50	...0011	

(W166)