

1.5

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Fortsetzung

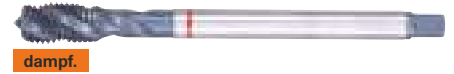
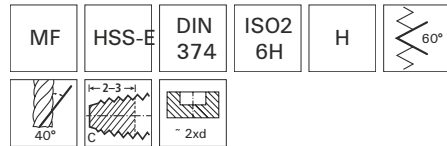
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format $\geq$ GT	
					1573 dampf. €	Bestell-Nr.
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	27,10	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	27,10	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	39,70	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	30,10	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	30,90	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	26,90	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	29,50	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	27,60	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	37,10	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	38,50	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	35,70	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	53,80	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	51,80	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	67,60	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	86,60	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	74,80	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	95,60	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	100,50	...0240

(W168)

Grundloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

Hinweis: Mit einer für hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	10	5	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1574

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format $\geq$ GT	
					1574 dampf. €	Bestell-Nr.
M2 x 0,25	45	1,4	-	1,75	28,20	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	-	2,65	23,30	...0030
M4 X 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,30	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	23,70	...0050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	23,70	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,70	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	28,00	...0080
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	26,40	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	26,50	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	38,50	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	29,10	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	29,80	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	26,20	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	28,50	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	26,90	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	35,90	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	37,20	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	34,80	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	52,10	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	50,20	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	65,40	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	83,80	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	71,70	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	92,40	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	97,40	...0240

(W168)