

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Fortsetzung

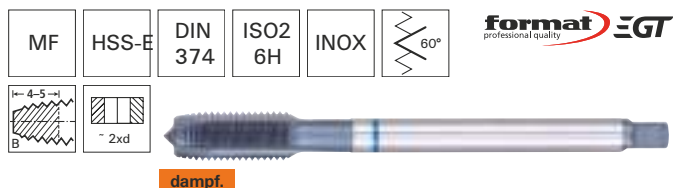
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format \geq GT	
					1570 dampf.	Bestell-Nr.
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	28,80	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	26,70	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	34,80	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	27,30	...0101
M10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	28,70	...0102
M12 x 1	100	9	7	11	33,10	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	34,60	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	31,50	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	57,20	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	58,90	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	47,40	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	67,50	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	54,20	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	65,50	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	84,50	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	73,10	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	105,00	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	91,60	...0240

(W168)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle.

Hinweis: Mit einer für rostfreie Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	13	-	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1571

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format \geq GT	
					1571 dampf.	Bestell-Nr.
M2 x 0,25	45	1,4	-	1,75	27,50	...0020
M3 x 0,35	56	2,2	-	2,65	23,00	...0030
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	23,00	...0040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	23,30	...0050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	23,30	...0060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	24,00	...0061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	27,80	...0080
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	25,90	...0081
M8 x 1	90	6	4,9	7	26,20	...0082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	38,20	...0100
M10 x 1	90	7	5,5	9	28,90	...0101
M10 x 1,25	100	9	7	8,8	29,80	...0102
M12 x 1	100	7	5,5	11	31,60	...0120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	34,70	...0121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	32,40	...0122
M14 x 1	100	11	9	13	42,80	...0140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	44,30	...0141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	41,30	...0142
M16 x 1	100	12	9	15	52,40	...0160
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	50,30	...0161
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	65,60	...0180
M20 x 1	125	16	12	19	84,20	...0200
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	72,70	...0201
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	93,00	...0220
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	97,80	...0240

(W168)