


1.1

Kurz-Nut-Bohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

HSS Co8	DIN 338	N	13°	20-25°
				



Raptor

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	G GG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	35	24	20	-	-	35	27	7	-	-	-	-	6	-	-	1090

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamt-länge mm	GUHRING		Bestell-Nr.
			STAHL < 1000 N/mm ²	1090 Raptor	
			f mm/U	€	
1	6	34	0,012	8,15	...0100
1,5	9	40	0,032	7,55	...0150
2	12	49	0,032	6,85	...0200
2,5	14	57	0,04	7,05	...0250
3	16	61	0,05	7,05	...0300
3,3	18	65	0,063	8,15	...0330
3,5	20	70	0,063	8,15	...0350
4	22	75	0,063	8,60	...0400
4,2	22	75	0,063	11,25	...0420
4,5	24	80	0,063	11,25	...0450
5	26	86	0,063	10,65	...0500
5,5	28	93	0,08	14,95	...0550
6	28	93	0,08	13,85	...0600
6,5	31	101	0,1	15,55	...0650
6,8	34	109	0,1	19,05	...0680

(W105)

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamt-länge mm	GUHRING		Bestell-Nr.
			STAHL < 1000 N/mm ²	1090 Raptor	
			f mm/U	€	
7	34	109	0,1	16,60	...0700
7,5	34	109	0,1	20,00	...0750
8	37	117	0,1	21,70	...0800
8,5	37	117	0,1	21,70	...0850
9	40	125	0,125	27,90	...0900
9,5	40	125	0,125	34,10	...0950
10	43	133	0,125	28,40	...1000
10,2	43	133	0,125	43,90	...1020
10,5	43	133	0,125	42,90	...1050
11	47	142	0,125	52,70	...1100
11,5	47	142	0,125	68,10	...1150
12	51	151	0,125	68,10	...1200
12,5	51	151	0,125	88,80	...1250
13	51	151	0,16	86,80	...1300

(W105)

Kurz-Nut-Bohrer-Satz

Satzinhalt Ø h8 mm	Anzahl der Bohrer Stück	jeweils steigend mm	GUHRING		Bestell-Nr.
			1090 Raptor	€	
1-10,5	24	0,5 + K.B.*	394,00	...1301	

(W105)

* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



Raptor