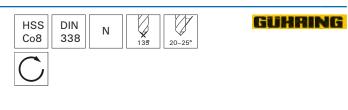
Kurz-Nut-Bohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.



Sec.	
Raptor	

Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	-	35	24	20	-	-	35	27	7	-	-	-	_	6	-	-	1090

				GUHBING						EURINE	
			STAHL	1090	Bestell-				STAHL	1090	Bestell-
			< 1000 N/	Raptor	Nr.				<1000 N/	Raptor	Nr.
		Gesamt-	mm ²					Gesamt-	mm ²		
Ø h8	Spirallänge	länge	f			Ø h8	Spirallänge	länge	f		
mm	mm	mm	mm/U	€		mm	mm	mm	mm/U	€	
1	6	34	0,012	8,15	0100	7	34	109	0,1	16,60	0700
1,5	9	40	0,032	7,55	0150	7,5	34	109	0,1	20,00	0750
2	12	49	0,032	6,85	0200	8	37	117	0,1	21,70	0800
2,5	14	57	0,04	7,05	0250	8,5	37	117	0,1	21,70	0850
3	16	61	0,05	7,05	0300	9	40	125	0,125	27,90	0900
3,3	18	65	0,063	8,15	0330	9,5	40	125	0,125	34,10	0950
3,5	20	70	0,063	8,15	0350	10	43	133	0,125	28,40	1000
4	22	75	0,063	8,60	0400	10,2	43	133	0,125	43,90	1020
4,2	22	75	0,063	11,25	0420	10,5	43	133	0,125	42,90	1050
4,5	24	80	0,063	11,25	0450	11	47	142	0,125	52,70	1100
5	26	86	0,063	10,65	0500	11,5	47	142	0,125	68,10	1150
5,5	28	93	0,08	14,95	0550	12	51	151	0,125	68,10	1200
6	28	93	0,08	13,85	0600	12,5	51	151	0,125	88,80	1250
6,5	31	101	0,1	15,55	0650	13	51	151	0,16	86,80	1300
6,8	34	109	0,1	19,05	0680					(W105)	
				(W105)							

Kurz-Nut-Bohrer-Satz

			GUHRING	
	Anzahl der		1090	Bestell-
Satzinhalt $ ot\! \emptyset $ h8	Bohrer	jeweils steigend	Raptor	Nr.
mm	Stück	mm	€	
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	394,00	1301
* Mit Zwischengrößen f	ür Gewindekernlöc	her:	(W105)	

je 1 Stück \emptyset 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

