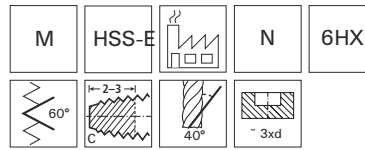


1.5

**Grundloch-Maschinengewindebohrer, überlang, TANDEM**

**Anwendung:** Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

**Hinweis:** Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X“ kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	12	-	-	-	-	-	-	1669

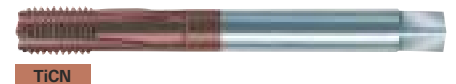
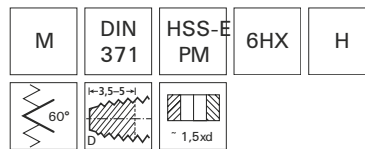
Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell-Nr.
						1669	TIN	
M3	0,5	112	3,5	2,7	2,5	€	41,10	...0030
M4	0,7	112	2,8	2,1	3,3	€	36,70	...0040
M5	0,8	125	3,5	2,7	4,2	€	36,70	...0050
M6	1	125	4,5	3,4	5	€	36,70	...0060
M8	1,25	140	6	4,9	6,8	€	37,60	...0080
M10	1,5	160	7	5,5	8,5	€	45,60	...0100
M12	1,75	180	9	7	10,2	€	52,50	...0120
M16	2	220	12	9	14	€	72,30	...0160
M20	2,5	280	16	12	17,5	€	108,00	...0200

(W163)

**Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer**

**Anwendung:** Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

**Hinweis:** HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes. Toleranzfeld 6HX: Zusatz „X“ kennzeichnet Toleranzbereich außerhalb der Norm – mit besonderer Eignung des Gewindebohrers für Übergrößen, hochfeste und abrasive Werkstoffe – bei längerer Standzeit. Kernloch-Ø abweichend (Tabelle beachten).



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	1716

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-Ø mm	GUHRING		Bestell-Nr.
						1716	TiCN	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,6	€	48,40	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,4	€	42,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,3	€	47,70	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,1	€	61,00	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,9	€	67,60	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,6	€	87,60	...0100
M12	1,75	110	12	9	10,4	€	104,50	...0120
M16	2	110	16	12	14,1	€	141,00	...0160

(W165)