

1.5

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, TANDEM

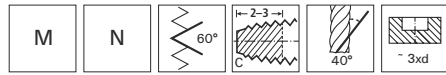
Größe	Satzinhalt	format	format	format	Bestell-Nr.
		1661 dampf.	1663 TiN	1769 dampf.	
M3-M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1660) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	105,50	-	-	...1000
M3-M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1663) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	-	213,00	-	...1000
	7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1013) ∅ 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; ,8; 8,5; 10,2 mm				
M3-M10	6 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1661) M3; 4; 5; 6; 8; 10	-	-	73,10	...0500
		(W163)	(W163)	(W163)	



Grundloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

Ausführung: M3-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12-M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



1664 HSS-E.
dampf.



1665 HSS-E.
dampf.



1666 HSS-E, Toleranzfeld ISO 3/6G mit Übermaß für Werkstücke, die bei der Bearbeitung zum Zurückfedern neigen, die beschichtet werden oder beim Härten leicht schrumpfen.
dampf.



1667 HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.
TiN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1664
	12	10	8	6	5	4	10	8	-	15	15	-	-	-	-	-	1665
	12	10	8	6	5	4	10	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1666
	20	16	13	8	6	5	15	12	2	20	20	-	-	-	-	-	1667

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vier-		format	format	format	format	Bestell-Nr.
				kant mm	Kernloch-∅ mm	1664 dampf.	1665 dampf.	1666 dampf.	1667 TiN	
				€	€	€	€			
M3	0,5	56	2,2	-	2,5	-	14,10	-	-	...0030
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	11,50	-	13,25	19,45	...0030
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	-	12,65	-	-	...0040
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,50	-	12,10	19,45	...0040
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	-	12,50	-	-	...0050
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,10	-	13,65	20,80	...0050
M6	1	80	4,5	3,4	5	-	12,30	-	-	...0060
M6	1	80	6	4,9	5	12,50	-	13,10	24,30	...0060
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	-	12,85	-	-	...0080
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,65	-	15,45	28,70	...0080
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	-	17,45	-	-	...0100
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,85	-	20,30	36,10	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	-	19,20	-	42,60	...0120
M14	2	110	11	9	12	-	-	-	61,40	...0140
M16	2	110	12	9	14	-	28,20	-	61,40	...0160
M20	2,5	140	16	12	17,5	-	42,60	-	70,30	...0200
						(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	