Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, TANDEM

M2-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. Ausführung:

M12-M20 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Gewindebohrer mit breitem Einsatzspektrum für metrische Regelgewinde nach DIN 13.





1660

IS02 DIN HSS-6H 371

ISO2

HSS-E

DIN

1660 dampf.

1661 dampf. HSS-E.

HSS-E.

HSS-E, Toleranzfeld ISO 3/6G mit Übermaß für Werkstücke, die bei der Bearbeitung zum Zurückfedern

6H 376 1661

1662

neigen, die beschichtet werden oder beim Härten leicht schrumpfen.



1663 TiN HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.



Finanta	STAHL			INOX			GUSS SONDLEG.		NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL				
Einsatz				INOX					SUNDLEG.	INE-IVIE IALLE				GEHARTETER STAFIL			
	< 700	< 1000	< 1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu >	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	>60	
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	martens.	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kupfer-	GFK/CFK/	HRC	HRC	HRC	Bestel
												Leg.	Duropl.				Nr.
V _c [m/min]	12	10	8	8	6	5	15	12	_	15	15	_	_	-	-	-	1660
	12	10	8	8	6	5	15	12	_	15	15	_	_	-	-	_	1661
	12	10	8	8	6	5	15	12	_	15	15	_	_	-	-	_	1662
	20	16	13	12	10	8	15	12	2	20	20	_	_	_	_	_	1663

						format)	format	format)	format political quality	
				Schaft-Vier-		1660	1661	1662	1663	Bestell-
	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-Ø	kant	Kernloch-Ø	dampf.	dampf.	dampf.	TiN	Nr.
Gewinde	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	_	_	_	13,65	0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	10,90	-	12,65	17,05	0030
M3	0,5	56	2,2	_	2,5	_	12,10	_	_	0030
M4	0,7	63	2,8	2,1	3,3	_	11,90	-	_	0040
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	11,10	-	12,65	15,65	0040
M5	0,8	70	3,5	2,7	4,2	_	11,90	_	_	0050
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,10	-	13,10	17,45	0050
M6	1	80	4,5	3,4	5	_	12,50	_	_	0060
M6	1	80	6	4,9	5	11,25	-	11,70	20,80	0060
M8	1,25	90	6	4,9	6,8	_	14,65	_	_	0080
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,10	-	13,45	23,30	0080
M10	1,5	100	7	5,5	8,5	_	16,85	_	_	0100
M10	1,5	100	10	8	8,5	15,65	-	19,00	30,70	0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	_	19,80	-	36,70	0120
M14	2	110	11	9	12	_	29,20	_	55,50	0140
M16	2	110	12	9	14	_	29,20	_	51,50	0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	_	_	_	90,20	0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	_	46,50	_	93,10	0200
						(W163)	(W163)	(W163)	(W163)	