GUHRING

## Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.

**Hinweis:** HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche.





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	42	32	20	15	10	12	40	32	_	-	-	-	-	-	-	-	1066

		_		_	ET LE NE				_			ETTERNE	
			GUSS		1066	Bestell-				GUSS		1066	Bestell-
	Spiral-		GG/GTS		TiN	Nr.			Gesamt-	GG/GTS		TiN	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE			Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€		mm	mm	mm	mm/U		€	_
1	7	28	0,018	10	11,10	0100	5,6	28	66	0,16	10	14,50	0560
1,1	8	30	0,063	10	10,85	0110	5,7	28	66	0,16	10	15,35	0570
1,2	8	30	0,063	10	11,20	0120	5,8	28	66	0,16	10	15,70	0580
1,3	9	32	0,063	10	11,85	0130	5,9	28	66	0,16	10	15,35	0590
1,4	9	32	0,063	10	10,85	0140	6	31	70	0,16	10	12,95	0600
1,5	10	34	0,063	10	10,55	0150	6,1	31	70	0,16	5	15,20	0610
1,6	10	34	0,063	10	10,65	0160	6,2	31	70	0,16	5	15,20	0620
1,7	11	36	0,063	10	10,75	0170	6,3	31	70	0,16	5	16,05	0630
1,8	11	36	0,063	10	10,85	0180	6,4	31	70	0,2	5	15,95	0640
1,9	12	38	0,063	10	10,75	0190	6,5	31	70	0,2	5	13,40	0650
2	12	38	0,063	10	8,95	0200	6,6	31	70	0,2	5	17,00	0660
2,1	13	40	0,08	10	10,10	0210	6,7	34	74	0,2	5	17,35	0670
2,2	13	40	0,08	10	10,85	0220	6,8	34	74	0,2	5	15,60	0680
2,3	14	43	0,08	10	10,85	0230	6,9	34	74	0,2	5	18,25	0690
2,4	14	43	0,08	10	11,40	0240	7	34	74	0,2	5	20,50	0700
2,5	14	43	0,08	10	9,90	0250	7,1	34	74	0,2	5	22,50	0710
2,6	16	46	0,1	10	11,40	0260	7,2	34	74	0,2	5	22,20	0720
2,7	16	46	0,1	10	10,75	0270	7,3	34	74	0,2	5	22,20	0730
2,8	16	46	0,1	10	11,85	0280	7,4	34	74	0,2	5	22,30	0740
2,9	16	46	0,1	10	10,55	0290	7,5	37	79	0,2	5	21,50	0750
3	18	49	0,1	10	10,10	0300	7,6	37	79	0,2	5	23,60	0760
3,1	18	49	0,1	10	10,55	0310	7,7	37	79	0,2	5	24,00	0770
3,2	18	49	0,125	10	11,20	0320	7,8	37	79	0,2	5	20,50	0780
3,3	20	52	0,125	10	11,40	0330	7,9	37	79	0,2	5	23,60	0790
3,4	20	52	0,125	10	10,35	0340	8	37	79	0,2	5	22,20	0800
3,5	20	52	0,125	10	10,85	0350	8,1	37	79	0,25	5	28,40	0810
3,6	20	52	0,125	10	8,95	0360	8,2	37	79	0,25	5	29,00	0820
3,7	22	55	0,125	10	9,90	0370	8,3	37	79	0,25	5	29,70	0830
3,8	22	55	0,125	10	10,85	0380	8,4	37	79	0,25	5	29,70	0840
3,9	22	55	0,125	10	12,50	0390	8,5	40	84	0,25	5	25,00	0850
4	22	55	0,125	10	10,20	0400	8,8	40	84	0,25	5	34,50	0880
4,1	22	55	0,125	10	11,70	0410	9	40	84	0,25	5	27,10	0900
4,2	24	58	0,125	10	10,55	0420	9,3	40	84	0,25	5	41,30	0930
4,3	24	58	0,125	10	11,55	0430	9,5	43	89	0,25	5	32,40	0950
4,4	24	58	0,125	10	12,50	0440	9,8	43	89	0,25	5	35,90	0980
4,5	24	58	0,125	10	10,35	0450	10	43	89	0,25	5	31,20	1000
4,6	24	58	0,125	10	13,25	0460	10,2	43	89	0,25	5	46,70	1020
4,7	26	62	0,125	10	12,50	0470	10,5	47	95	0,25	5	44,70	1050
4,8	26	62	0,125	10	13,40	0480	11	47	95	0,25	1	44,70	1100
4,9	26	62	0,125	10	13,50	0490	11,5	51	102	0,25	1	47,30	1150
5	26	62	0,125	10	11,40	0500	12	51	102	0,25	1	54,80	1200
5,1	26	62	0,16	10	11,70	0510	12,5	51	102	0,25	1	59,50	1250
5,2	26	62	0,16	10	13,85	0520	13	54	107	0,315	1	59,50	1300
5,3	28	66	0,16	10	13,25	0530	13,5	54	107	0,315	1	62,90	1350
5,4	28	66	0,16	10	14,30	0540	14	54	107	0,315	1	78,40	1400
5,5	28	66	0,16	10	12,10	0550						(W115)	
					(W115)								