

1.5

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

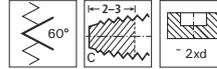
Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Maschinengewindebohrer für ein breites Einsatzspektrum. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1630 dampf. Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1631 TiN Mit einer für den Universaleinsatz ausgelegten Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

1632 SUPRA Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer für breites Einsatzspektrum im Hochleistungsbereich. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer SUPRA PVD-Hartstoffbeschichtung und Geometrie für den Universaleinsatz. Dieses Werkzeug wurde speziell für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums konstruiert. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.



1630 dampf.



1631 TiN



1632 SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	13	8	-	4	4	-	-	12	-	23	-	13	-	-	-	-	1630
	15	10	-	6	6	-	-	12	-	23	-	13	-	-	-	-	1631
	20	15	-	7	7	-	-	15	-	30	-	18	-	-	-	-	1632

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-∅	Schaft-Vierkant	Kernloch-∅	format EGT	format EGT	format EGT	Bestell-Nr.
						1630 dampf.	1631 TiN	1632 SUPRA	
						€	€	€	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	23,70	27,70	32,40	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	20,60	24,00	28,00	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	20,60	24,00	28,00	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	21,10	24,80	29,00	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	21,10	24,80	29,00	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	25,00	29,20	34,00	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	29,60	34,60	40,40	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	38,70	45,10	52,80	...0120
M14	2	110	11	9	12	49,20	57,20	67,10	...0140
M16	2	110	12	9	14	55,00	64,00	75,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	78,70	91,40	107,00	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	81,50	94,70	112,00	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	106,50	124,50	161,00	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	103,50	120,50	156,00	...0240
						(W168)	(W168)	(W168)	

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	format EGT	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1630) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	1630 dampf.	...0001
		€	
		158,00	
(W169)			

Größe	Satzinhalt	format EGT	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1631) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	1631 TiN	...0001
		€	
		187,00	
(W169)			

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	format EGT	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1632) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	1632 SUPRA	...0001
		€	
		218,00	
(W169)			

