

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

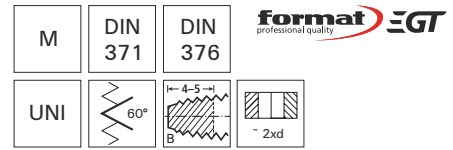
Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Universal-Maschinengewindebohrer für ein breites Einsatzspektrum. Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1624 dampf. Mit einer für den Universaleinsatz spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1628 TiN Mit einer für den Universaleinsatz ausgelegten Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

1629 SUPRA Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer für breites Einsatzspektrum im Hochleistungsbereich. HSS-E PM. Maschinengewindebohrer mit innovativer SUPRA PVD-Hartstoffbeschichtung und Geometrie für den Universaleinsatz. Dieses Werkzeug wurde speziell für die Bearbeitung eines breiten Materialspektrums konstruiert. HSS-E PM zeichnet sich durch seine hohe Zähigkeit (höhere Kantenstabilität, verschleißfester) und einen höheren Standweg aus. Die Vorteile sind: eine deutlich höhere Prozesssicherheit, bis zu 1/3 längere Standzeit und eine bessere Oberfläche des Gewindes.

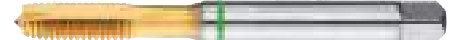


HSS-E ISO2 6H



1624 dampf.

HSS-E ISO2 6H



1628 TiN

HSS-E PM 6HX



1629 SUPRA

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Dupropl.	< 55 HRC		< 60 HRC	> 60 HRC
V _c [m/min]	13	8	-	4	4	-	-	12	-	23	-	13	-	-	-	-	1624
	18	10	-	6	6	-	-	12	-	23	-	13	-	-	-	-	1628
	20	15	-	7	7	-	-	15	-	30	-	18	-	-	-	-	1629

Gewinde	Steigung	Gesamtlänge	Schaft-∅	Schaft-Vierkant	Kernloch-∅	1624 dampf.	1628 TiN	1629 SUPRA	Bestell-Nr.
						€	€	€	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	20,30	27,60	32,10	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	16,75	22,70	26,50	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	17,20	23,20	27,20	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	17,90	24,10	28,20	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	17,90	24,10	28,20	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	20,70	28,00	32,70	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	25,80	34,90	40,60	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	31,50	42,70	49,80	...0120
M14	2	110	11	9	12	43,90	59,30	69,20	...0140
M16	2	110	12	9	14	49,00	66,40	77,50	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	68,50	92,70	108,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	73,00	98,70	115,00	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	99,80	135,00	157,50	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	95,10	129,00	150,00	...0240

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	1624 dampf.	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1624) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	132,50 €	...0001

(W169)

Größe	Satzinhalt	1628 TiN	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1628) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	179,50 €	...0001

(W169)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer-Satz, UNI

Größe	Satzinhalt	1629 SUPRA	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1629) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	209,00 €	...0001

(W169)

