## Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

|  |  |  |  |  | Format | Forma |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | inox |  | 1058 | 1061 | Bestell- |
|  |  |  | ferrit./ |  | dampf. | TiN | Nr . |
|  | Spiral- | Gesamt | martens. |  |  |  |  |
| ¢ h8 | länge | länge |  | VE |  |  |  |
| mm | mm | mm | mm/U | - | € | € |  |
| 9,6 | 43 | 89 | 0,125 | 5 | 10,95 | 19,85 | ... 0960 |
| 9,7 | 43 | 89 | 0,125 | 5 | 10,85 | 19,85 | ... 0970 |
| 9,8 | 43 | 89 | 0,125 | 5 | 10,35 | 19,85 | ... 0980 |
| 9,9 | 43 | 89 | 0,125 | 5 | 14,70 | 19,85 | ... 0990 |
| 10 | 43 | 89 | 0,125 | 5 | 9,90 | 17,60 | ... 1000 |
| 10,2 | 43 | 89 | 0,125 | 5 | 10,45 | 18,15 | ... 1020 |
| 10,5 | 43 | 89 | 0,125 | 5 | 11,10 | 19,55 | ... 1050 |
| 10,8 | 47 | 95 | 0,125 | 5 | 14,30 | - | ... 1080 |
| 11 | 47 | 95 | 0,125 | 5 | 12,60 | 20,10 | ... 1100 |
| 11,2 | 47 | 95 | 0,125 | 5 | 15,65 | - | ... 1120 |
| 11,5 | 47 | 95 | 0,125 | 5 | 14,05 | 23,40 | ... 1150 |
| 11,8 | 47 | 95 | 0,125 | 5 | 15,40 | 15,00 | ... 1180 |
| 12 | 51 | 102 | 0,125 | 5 | 15,30 | 25,20 | ... 1200 |
| 12,5 | 51 | 102 | 0,125 | 5 | 17,15 | 25,20 | ... 1250 |
| 12,8 | 51 | 102 | 0,16 | 5 | 21,20 | - | ... 1280 |
| 13 | 51 | 102 | 0,16 | 5 | 17,80 | 39,20 | ... 1300 |
|  |  |  |  |  | W | (W1 |  |




Kurzbohrer-Satz

| Satzinhalt $\varnothing$ h8 mm | Anzahl der | jeweils steigend | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 1058 | Bestell- |
|  | Bohrer |  | dampf. | Nr . |
|  | Stück | mm | € |  |
| 1-10,5 | 24 | 0,5 + K.B.* | 126,50 | ... 0007 |
| * Mit Zwischengrößen je 1 Stück $\varnothing$ 3,3; 4,2; | Gewindekernl ,8; 10,2 mm. |  | (W100) |  |

## Bohrpaste

Schmiermittel für die Metallbearbeitung. Bohrpaste als Drehstift mit 20 ml Inhalt finden Sie auf $\triangle 1$ 1/84.


