Kurzbohrer mit zyl. Schaft

Fortsetzung

					format	format	
			INOX		1058	1061	Bestell-
			ferrit./		dampf.	TiN	Nr.
	Spiral-	Gesamt-	martens.				
Ø h8	länge	länge	f	VE			
mm	mm	mm	mm/U		€	€	
9,6	43	89	0,125	5	10,95	19,85	0960
9,7	43	89	0,125	5	10,85	19,85	0970
9,8	43	89	0,125	5	10,35	19,85	0980
9,9	43	89	0,125	5	14,70	19,85	0990
10	43	89	0,125	5	9,90	17,60	1000
10,2	43	89	0,125	5	10,45	18,15	1020
10,5	43	89	0,125	5	11,10	19,55	1050
10,8	47	95	0,125	5	14,30	_	1080
11	47	95	0,125	5	12,60	20,10	1100
11,2	47	95	0,125	5	15,65	-	1120
11,5	47	95	0,125	5	14,05	23,40	1150
11,8	47	95	0,125	5	15,40	15,00	1180
12	51	102	0,125	5	15,30	25,20	1200
12,5	51	102	0,125	5	17,15	25,20	1250
12,8	51	102	0,16	5	21,20	-	1280
13	51	102	0,16	5	17,80	39,20	1300
					(W100)	(W100)	

					format	format	
			INOX		1058	1061	Bestell-
			ferrit./		dampf.	TiN	Nr.
	Spiral-	Gesamt-	martens.				
Ø h8	länge	länge	f	VE			
mm	mm	mm	mm/U		€	€	
13,5	54	107	0,16	1	20,00	-	1350
13,8	54	107	0,16	1	26,00	_	1380
14	54	107	0,16	1	20,00	_	1400
14,5	56	111	0,16	1	23,20	_	1450
14,8	56	111	0,16	1	47,50	-	1480
15	56	111	0,16	1	23,50	-	1500
15,5	58	115	0,16	1	23,90	_	1550
16	58	115	0,16	1	27,30	-	1600
16,5	60	119	0,2	1	74,30	-	1650
17	60	119	0,2	1	62,20	-	1700
17,5	62	123	0,2	1	61,80	_	1750
18	62	123	0,2	1	59,00	_	1800
18,5	64	127	0,2	1	95,10	-	1850
19	64	127	0,2	1	75,50	_	1900
19,5	66	131	0,2	1	125,00	-	1950
20	66	131	0,2	1	118,00	-	2000
					(W100)	(W100)	

Kurzbohrer-Satz

			format)	
	Anzahl der		1058	Bestell-
Satzinhalt Ø h8	Bohrer	jeweils steigend	dampf.	Nr.
mm	Stück	mm	€	
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	126,50	0007
* Mit Zwischengrößen f	(W100)			

je 1 Stück \emptyset 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.



Bohrpaste

Schmiermittel für die Metallbearbeitung. Bohrpaste als Drehstift mit 20 ml Inhalt finden Sie auf 2 1/84.

