Kegel- und Entgratsenker, 75°, mit zyl. Schaft

Ausführung: Axial und radial hinterschliffen. Mit geraden, u-förmigen Spannuten und aus dem Vollen geschliffenen Spanräumen. Zudem mit Span- und Freiwinkeln für die meistgebräuchlichsten Werkstoffe versehen.

Anwendung: Für universelle, ratter- und gratfreie Ansenk-, Versenkund Entgratarbeiten für Senkschrauben DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 und DIN 7991 in einem Zug geeignet. Bitte beachten Sie den großen Senkbereich! Die hervorragenden Schneideigenschaften und der problemlose Spanablauf ergeben sich aus dem kegeligen Hinterschliff an Mantel und Spanwinkel. Der Senker erzielt bei großem Vorschub und kleiner Schnittgeschwindigkeit die besten Ergebnisse.

Hinweis: Ausreichende Kühlmittelzufuhr unbedingt erforderlich.





TiN

Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700	< 1000	<1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu >	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	>60	
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	martens.	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kupfer-	GFK/CFK/	HRC	HRC	HRC	Bestell-
												Leg.	Duropl.				Nr.
		0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	1462
V _c [m/min]	•		-	0	-	-	-	-	-			0	-	-	_	-	1463

				format	format)	
				1462	1463	Bestell-
Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	blank	TiN	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
6,3	1,6	45	5	13,15	16,70	0630
8,3	2,2	50	6	13,70	17,40	0830
10,4	2,7	51	6	16,30	20,70	1040
12,4	3,2	55	8	17,20	21,90	1240
16,5	3,7	61	10	22,00	28,00	1650
20,5	4,2	65	10	31,80	40,50	2050
25	5,2	69	10	42,50	54,00	2500
31	6,2	73	12	58,40	75,80	3100
40	8,1	82	15	86,10	109,50	4000
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			(W134)	(W134)	

Kegel- und Entgratsenker-Satz, 75°, mit zyl. Schaft

	format)	format	
	1462	1463	Bestell-
Satzinhalt	blank	TiN	Nr.
mm	€	€	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	129,50	161,00	0010
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	119,00	148,00	0005
	(W134)	(W134)	

