## Kegel- und Entgratsenker mit ungleicher Teilung, 90°

Ausführung: Besonders gute Schneideigenschaften dank der ungleich geteilten Schneiden. Reduzierung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.

HSS-E DIN 335C  $\stackrel{\square}{\downarrow}$   $\stackrel{\square}{\downarrow}$   $\stackrel{\square}{\downarrow}$   $\stackrel{\square}{\downarrow}$   $\stackrel{\square}{\downarrow}$   $\stackrel{\square}{\lambda}$ °

Format EGT

**Anwendung:** Universell einsetzbarer Kegel- und Entgratsenker mit DUO+ Beschichtung, für Bohrungen aller Art.

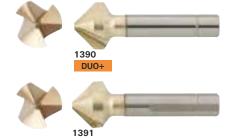
1390

Mit Zylinderschaft.

DUO+

1391 Mit 3-Flächenschaft.

DUO+



DUO+

Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	45 45	35 35	10 10	15 15	12 12	10 10	25 25	20 20	10 10	50 50	40 40	40 40	35 35	6	_	-	1390 1391

				format) <u>=</u> GT	format) EGT	
				1390	1391	Bestell-
Nenn-Ø	kleinster Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	DUO+	DUO+	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	€	
4,3	1,3	40	4	22,40	24,40	0430
6	1,5	45	5	24,40	26,40	0600
6,3	1,5	45	5	25,00	27,00	0630
8	2	50	6	26,80	28,90	0800
8,3	2	50	6	27,80	29,90	0830
10	2,5	50	6	28,20	30,30	1000
10,4	2,5	50	6	28,40	30,40	1040
11,5	2,8	56	8	32,40	34,80	1150
12,4	2,8	56	8	33,50	35,90	1240
15	3,2	60	10	38,00	40,90	1500
16,5	3,2	60	10	39,20	42,10	1650
19	3,5	63	10	43,30	46,50	1900
20,5	3,5	63	10	48,80	51,60	2050
23	3,8	67	10	55,70	60,00	2300
25	3,8	67	10	61,30	65,80	2500
31	4,2	71	12	80,20	85,80	3100
40	5	80	15	144,00	154,00	4000
				(W130)	(W130)	

## Kegel- und Entgratsenker-Satz mit ungleicher Teilung, 90°

1390 Mit Zylinderschaft.

1391 Mit 3-Flächenschaft.

DUO+

	format) EGT	format) <u>=</u> GT	
	1390	1391	Bestell-
Satzinhalt	DUO+	DUO+	Nr.
mm	€	€	
6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25	183,50	194,50	0005
6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	183,50	194,50	0010
	(\M/130)	(\\/130)	

