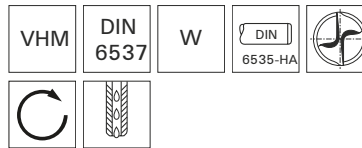


NEU

### Hochleistungsbohrer, Alu

**Ausführung:** Die 6 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers, auch bei sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

**Anwendung:** VHM-Hochleistungsbohrer mit Innenkühlkanälen, speziell für die Aluminium-Bearbeitung.



DUO+

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	180	170	-	-	-	-	1171

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	ALU < 8% Si		Bestell-Nr.
				f mm/U	1171 DUO+ €	
2,8	21	57	4	0,125	99,20	...0280
3	28	66	6	0,125	99,20	...0300
3,3	28	66	6	0,125	99,20	...0330
3,5	28	66	6	0,125	99,20	...0350
3,7	28	66	6	0,125	99,20	...0370
4	36	74	6	0,14	99,20	...0400
4,2	36	74	6	0,14	99,20	...0420
4,5	36	74	6	0,14	99,20	...0450
5	44	82	6	0,15	99,20	...0500
5,5	44	82	6	0,15	99,20	...0550
6	44	82	6	0,18	99,20	...0600
6,5	53	91	8	0,18	114,00	...0650
6,8	53	91	8	0,18	114,00	...0680
7	53	91	8	0,19	114,00	...0700
7,5	53	91	8	0,19	114,00	...0750
7,8	53	91	8	0,19	114,00	...0780
8	53	91	8	0,2	114,00	...0800
8,5	61	103	10	0,2	133,00	...0850
9	61	103	10	0,235	133,00	...0900

(W110)

Ø h7 mm	Spiral-länge mm	Gesamt-länge mm	Schaft-Ø = h6 mm	ALU < 8% Si		Bestell-Nr.
				f mm/U	1171 DUO+ €	
9,5	61	103	10	0,235	133,00	...0950
10	61	103	10	0,24	133,00	...1000
10,2	71	118	12	0,24	187,50	...1020
10,5	71	118	12	0,24	187,50	...1050
11	71	118	12	0,245	187,50	...1100
11,2	71	118	12	0,245	187,50	...1120
11,5	71	118	12	0,245	187,50	...1150
12	71	118	12	0,25	187,50	...1200
12,5	77	124	14	0,25	246,00	...1250
13	77	124	14	0,285	246,00	...1300
13,1	77	124	14	0,285	246,00	...1310
13,5	77	124	14	0,285	246,00	...1350
14	77	124	14	0,29	246,00	...1400
14,5	83	133	16	0,29	298,50	...1450
15	83	133	16	0,295	298,50	...1500
15,1	83	133	16	0,295	298,50	...1510
15,5	83	133	16	0,295	298,50	...1550
16	83	133	16	0,3	298,50	...1600

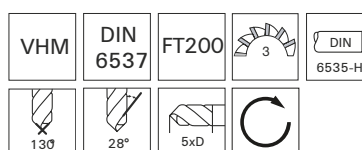
(W110)

### Spiralbohrer, SuperLine, 5 x D

**Ausführung:** 3-schneidig mit punktförmiger Spitze, Spezialanschliff und Spezialauspitzung. Seitenspanwinkel 28°, Kerndicke stärker als normal und ohne Kernanstieg.

**Anwendung:** Zum Bohren ins Volle für positions- und formgenaue Bohrungen bis zu 5 x D.

**Hinweis:** Durch die Zentrierspitze kann das Anzentrieren bedingt entfallen.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	80	70	-	150	120	180	-	-	-	-	1233

Ø = m7 mm	Spirallänge mm	Schaftlänge l <sub>s</sub> mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
					GG/GTS f mm/U	1233 blank €	
3	28	36	66	6	0,1	50,70 ◊	...0300
3,1	28	36	66	6	0,1	50,70 ◊	...0310
3,2	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0320
3,3	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0330
3,5	28	36	66	6	0,125	50,70 ◊	...0350

(W112)

Fortsetzung nächste Seite

1.2