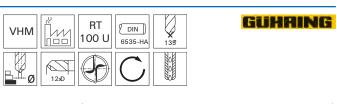
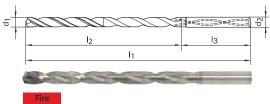
Spiralbohrer, SuperLine, 12 x D

Ausführung: Mit Spezialanschliff. Mit verdrallter Innenkühlung durch die Stege. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

Anwendung: Für fluchtungsgenaue Bohrungen **mit engen** Ø-**Toleranzen** und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 12 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.





Einsatz	STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²		< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	110	88	70	60	55	45	120	90	_	150	_	_	_	-	_	-	1228

						GUHRING	
					STAHL	1228	Bestell-
					< 1000 N/mm ²	Fire	Nr.
$\emptyset d_1 = m7$	Spirallänge l ₂	Schaftlänge I₃	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	f		
mm	mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
3	50	36	90	6	0,1	190,50 ◊	0300
3,1	50	36	90	6	0,1	190,50 ◊	0310
3,17	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	0317
3,2	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	0320
3,3	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	0330
3,4	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	0340
3,5	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	0350
3,6	50	36	90	6	0,125	190,50◊	0360
3,7	50	36	90	6	0,125	190,50 ◊	0370
3,8	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0380
3,9	64	36	102	6	0,125	190,50◊	0390
4	64	36	102	6	0,125	190,50◊	0400
4,1	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0410
4,2	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0420
4,3	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0430
4,4	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0440
4,5	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0450
4,6	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0460
4,7	64	36	102	6	0,125	190,50 ◊	0470
4,8	64	36	116	6	0,125	190,50 ◊	0470
4,9	64	36	116	6	0,125	190,50 ◊	0490
5	78	36	116	6	0,125	190,50 ◊	0500
5,1	78	36	116	6			0510
5,1				6	0,16	190,50 ◊	
		36	116		0,16	190,50 ◊	0520
5,3		36	116	6	0,16	190,50 ◊	0530
5,4	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	0540
5,5	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	0550
5,6	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	0560
5,7	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	0570
5,8	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	0580
5,9	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	0590
6	78	36	116	6	0,16	190,50 ◊	0600
6,1	78	36	146	8	0,16	223,50 ◊	0610
6,2	78	36	146	8	0,16	223,50 ◊	0620
6,3	78	36	146	8	0,16	223,50 ◊	0630
6,35	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	0635
6,4	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	0640
6,5	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	0650
6,6	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	0660
6,7	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	0670
6,8	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	0680
6,9	108	36	146	8	0,2	223,50 ◊	0690
-				-	*	(W112)	

Fortsetzung nächste Seite