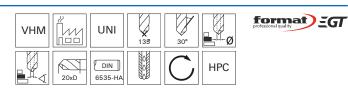
HPC-Spiralbohrer, 20 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.





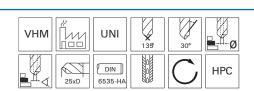
Einsatz	STAHL		STAHL				INOX		GU	ISS	SONDLEG.		NE-	METALLE		GEHÄ	RTETER S	STAHL	
		< 1000 N/mm ²			austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.		
V _c [m/min]	60	55	45	_	35	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	1213		

					format) =G	
				STAHL	1213	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-		< 1400 N/mm ²	SUPRA	Nr.
Ø h7	länge	länge	Schaft-Ø	f		
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
2	45,5	95	4	0,05	184,50	0200
2,1	50,5	95	4	0,05	184,50	0210
2,2	50,5	95	4	0,05	184,50	0220
2,3	55,5	95	4	0,05	184,50	0230
2,4	55,5	95	4	0,05	184,50	0240
2,5	60,5	108	4	0,05	184,50	0250
2,6	60,5	108	4	0,05	184,50	0260
2,7	65,5	108	4	0,05	184,50	0270
2,8	65,5	108	4	0,05	184,50	0280
2,9	68,5	112	4	0,05	184,50	0290
3	68,5	112	6	0,05	276,00	0300
3,2	75,5	120	6	0,1	276,00	0320
3,3	75,5	120	6	0,1	276,00	0330
3,5	80,5	130	6	0,1	276,00	0350
3,8	90,5	140	6	0,1	276,00	0380
4	95,5	140	6	0,1	276,00	0400
4,2	95,5	140	6	0,1	276,00	0420
4,5	110,5	160	6	0,1	309,50	0450
4,6	110,5	160	6	0,1	309,50	0460
4,8	115,5	160	6	0,1	327,50	0480
					(W111)	

					format) EGT	
				STAHL	1213	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-		< 1400 N/mm ²	SUPRA	Nr.
Ø h7	länge	länge	Schaft-Ø	f		
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
5	115,5	160	6	0,1	327,50	0500
5,5	140,5	185	6	0,1	339,00	0550
5,8	140,5	185	6	0,1	339,00	0580
6	140,5	185	6	0,1	339,00	0600
6,5	150	190	10	0,1	366,50	0650
6,8	160	200	10	0,1	366,50	0680
7	170	210	10	0,1	366,50	0700
7,5	170	210	10	0,1	366,50	0750
7,8	190	230	10	0,1	428,50	0780
8	190	230	10	0,1	428,50	0800
8,5	196	240	10	0,1	529,50	0850
8,8	216	260	10	0,1	529,50	0880
9	216	260	10	0,1	529,50	0900
9,8	236	280	10	0,18	534,50	0980
10	236	280	10	0,18	534,50	1000
10,2	241	290	12	0,18	601,00	1020
10,8	266	315	12	0,18	601,00	1080
11,8	266	315	12	0,18	601,00	1180
12	266	315	12	0,18	601,00	1200
					(W111)	

HPC-Spiralbohrer, 25 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.







Einsatz	STAHL		STAHL INOX		GUSS SONDLEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL							
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	70	65	55	-	40	-	60	60	_	-	-	-	_	_	_	-	1214

					format) EGT	
				STAHL	1214	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-		< 1400 N/mm ²	SUPRA	Nr.
Ø h7	länge	länge	Schaft-Ø	f		
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
3	85,5	130	6	0,05	342,50	0300
3,2	95,5	140	6	0,1	342,50	0320
3,3	95,5	140	6	0,1	342,50	0330
3,5	100,5	150	6	0,1	342,50	0350
					(W111)	

					idenial _G/	
				STAHL	1214	Bestell-
	Spiral-	Gesamt-		$< 1400 \text{ N/mm}^2$	SUPRA	Nr.
Ø h7	länge	länge	Schaft-Ø	f		
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	
3,8	105,5	150	6	0,1	363,00	0380
4	110,5	160	6	0,1	363,00	0400
4,2	120,5	170	6	0,1	363,00	0420
4,5	130,5	180	6	0,1	371,50	0450
					(W111)	

Fortsetzung nächste Seite