

HPC-Spiralbohrer, 8 x D

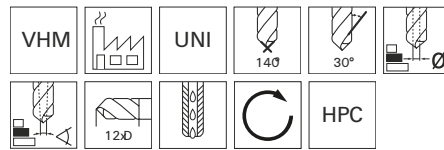
Fortsetzung

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	f mm/U	format $\Delta$ GT		Bestell-Nr.
					STAHL < 1400 N/mm <sup>2</sup>	1201 SUPRA	
11,9	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1190
12	114	162	12	0,18	396,50	396,50	...1200
12,2	133	184	14	0,18	501,00	-	...1220
12,5	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1250
12,8	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1280
13	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1300
13,5	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1350
14	133	184	14	0,18	501,00	501,00	...1400
14,5	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1450
15	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1500
15,5	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1550
15,8	152	203	16	0,18	672,50	-	...1580
16	152	203	16	0,18	672,50	672,50	...1600
16,5	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1650
17	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1700
17,5	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1750
18	171	222	18	0,18	821,00	821,00	...1800
18,5	190	243	20	0,18	996,00	996,00	...1850
19	190	243	20	0,18	996,00	996,00	...1900
20	190	243	20	0,18	996,00	996,00	...2000

(W111) (W111)

HPC-Spiralbohrer, 12 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	75	60	50	-	50	-	60	60	-	160	120	80	-	-	-	-	1204
	75	60	50	-	50	-	60	60	-	160	120	80	-	-	-	-	1205

Ø m7 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	f mm/U	format $\Delta$ GT		Bestell-Nr.
					STAHL < 1400 N/mm <sup>2</sup>	1204 SUPRA	
1	15	55	3	0,05	196,50	-	...0100
1,1	23	55	3	0,05	196,50	-	...0110
1,2	23	55	3	0,05	196,50	-	...0120
1,3	23	55	3	0,05	196,50	-	...0130
1,4	23	55	3	0,05	196,50	-	...0140
1,5	30	65	3	0,05	196,50	-	...0150
1,6	30	65	3	0,05	196,50	-	...0160
1,7	30	65	3	0,05	196,50	-	...0170
1,8	30	65	3	0,05	196,50	-	...0180
1,9	30	65	3	0,05	196,50	-	...0190
2	30	65	3	0,05	196,50	-	...0200
2,1	38	74	3	0,05	196,50	-	...0210
2,2	38	74	3	0,05	196,50	-	...0220
2,3	38	74	3	0,05	196,50	-	...0230
2,4	38	74	3	0,05	196,50	-	...0240
2,5	44	81	3	0,05	196,50	-	...0250

(W111) (W111)

Fortsetzung nächste Seite