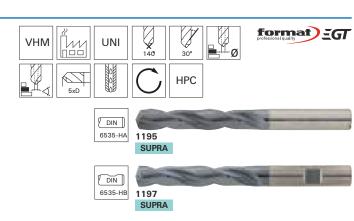
HPC-Spiralbohrer, 3 x D

Fortsetzung

					format) EGT	format) EGT	
				STAHL	1193	1194	Bestell-
				< 1400 N/mm ²	SUPRA	SUPRA	Nr.
Ø m7	Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f			
mm	mm	mm	mm	mm/U	€	€	
15,2	65	115	16	0,27	120,50	120,50	1520
15,5	65	115	16	0,27	120,50	120,50	1550
15,8	65	115	16	0,27	120,50	120,50	1580
16	65	115	16	0,27	120,50	120,50	1600
16,5	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1650
16,8	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1680
17	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1700
17,3	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1730
17,5	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1750
17,7	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1770
17,8	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1780
18	73	123	18	0,35	170,50	170,50	1800
18,5	79	131	20	0,35	210,50	210,50	1850
19	79	131	20	0,35	210,50	210,50	1900
19,3	79	131	20	0,35	210,50	210,50	1930
19,5	79	131	20	0,35	210,50	210,50	1950
19,8	79	131	20	0,35	210,50	210,50	1980
20	79	131	20	0,35	210,50	210,50	2000
					(W111)	(W111)	

HPC-Spiralbohrer, 5 x D

Ausführung: Stabiler Spiralbohrer, spezielle Multigeometrie, mit polierten Spankammern.



Einsatz		STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700	< 1000	< 1400	ferrit./	austeni-	Duplex	GG/	GGG	Titan >	Alu <	Alu >	Kupfer/	Graphit/	< 55	< 60	>60	
	N/mm ²	N/mm^2	N/mm^2	martens.	tisch		GTS		850 N/mm ²	8% Si	8% Si	Kupfer-	GFK/CFK/	HRC	HRC	HRC	Bestell-
												Leg.	Duropl.				Nr.
V _c [m/min]	105	70	40	45	30	-	95	85	45	185	135	120	_	30	-	_	1195
	105	70	40	45	30	-	95	85	45	185	135	120	-	30	-	_	1197

				format) EGT	format) EGT	
			STAHL	1195	1197	Bestell
			< 1400 N/mm ²	SUPRA	SUPRA	Nr.
Spirallänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	f			
mm	mm	mm	mm/U	€	€	
10	55	3	0,06	43,20	_	0100
12	55	3	0,06	43,20	_	0110
12	55	3	0,06	43,20	_	0120
12	55	3	0,06	43,20	_	0130
12	55	3	0,06	43,20	_	0140
12	55	3	0,06	43,20	_	0150
16	55	3	0,06	43,20	_	0160
16	55	3	0,06	43,20	_	0170
16	55	3	0,06	43,20	_	0180
16	55	3	0,06	43,20	_	0190
16	57	3	0,06	41,80	_	0200
21	57	3	0,08	41,80	_	0210
21	57	3	0,08	41,80	_	0220
21	57	3	0,08	41,80	_	0230
21	57	3	0,08	41,80	_	0240
21	57	3	0,08	41,80	_	0250
21	57	3	0,08	41,80	-	0260
				(W111)	(W111)	
	mm 10 12 12 12 12 12 12 16 16 16 16 21 21 21 21	mm mm 10 55 12 55 12 55 12 55 12 55 16 55 16 55 16 55 16 55 16 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57 21 57	mm mm mm 10 55 3 12 55 3 12 55 3 12 55 3 12 55 3 16 55 3 16 55 3 16 55 3 16 55 3 16 55 3 16 55 3 16 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3 21 57 3	Spirallänge mm Gesamtlänge mm Schaft-∅ f 10 55 3 0,06 12 55 3 0,06 12 55 3 0,06 12 55 3 0,06 12 55 3 0,06 12 55 3 0,06 12 55 3 0,06 12 55 3 0,06 16 55 3 0,06 16 55 3 0,06 16 55 3 0,06 16 55 3 0,06 16 55 3 0,06 16 55 3 0,06 16 55 3 0,06 16 57 3 0,08 21 57 3 0,08 21 57 3 0,08 21 57 3 0,08 21	Spirallänge mm Gesamtlänge mm Schaft-Ø f f 10 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 12 55 3 0,06 43,20 16 55 3 0,06 43,20 16 55 3 0,06 43,20 16 55 3 0,06 43,20 16 55 3 0,06 43,20 16 55 3 0,06 43,20 16 57 3	Spirallänge mm Gesamtlänge mm Schaft-Ø f f SUPRA SUPRA SUPRA 10 55 3 0,06 43,20 - - 12 55 3 0,06 43,20 - 12 55 3 0,06 43,20 - 12 55 3 0,06 43,20 - 12 55 3 0,06 43,20 - 12 55 3 0,06 43,20 - 12 55 3 0,06 43,20 - 12 55 3 0,06 43,20 - 12 55 3 0,06 43,20 - 16 55 3 0,06 43,20 - 16 55 3 0,06 43,20 - 16 55 3 0,06 43,20 - 16 55 3 0,06 43,20

Fortsetzung nächste Seite