

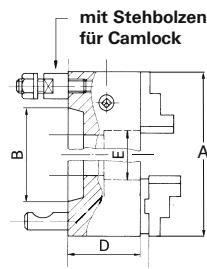
Spiralring-Dreibacken-Drehfutter ZS

Ausführung: Kurzkegelaufnahme mit Stehbolzen für Camlock. Direktaufnahme. Körper aus Stahl, mit einteiligen Backen und Spiralring, zentrisch spannend.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Dreibacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben mit je einem Satz nach außen gestufter Backen (Bohrbacken) und nach innen gestufter Backen (Drehbacken).

DIN 55029



Größe A mm	Kurzkegel	Durchgang- bohrungs-Ø E mm	Kegelgröße B mm	Höhe D mm	Rundlaufgenauigkeit mm	max. Drehzahl min ⁻¹	RÖHM		Bestell- Nr.
							3014 Stahl-ZS €	...	
100	3	20	53,9	75	0,04	6300	450,50	◇	...0001
125	4	32	63,5	69	0,04	5500	598,00		...0003
160	4	42	63,5	66	0,04	4600	768,00		...0005
160	5	42	82,5	66	0,04	4600	768,00		...0007
200	5	55	82,5	74,5	0,06	4000	1007,00		...0009
200	6	55	106,4	74,5	0,06	4000	1007,00		...0011
250	6	76	106,4	83	0,06	3000	1320,00		...0013
250	8	76	139,7	83	0,06	3000	1320,00		...0015
315	6	103	106,4	96	0,08	2300	1966,00	Ⓔ	...0017
315	8	103	139,7	96	0,08	2300	1966,00	Ⓔ	...0019
315	11	103	196,9	104	0,08	2300	1966,00	◇	...0021
400	8	136	139,7	106	0,08	1800	3848,00	◇	...0023
400	11	136	196,6	106	0,08	1800	3848,00	◇	...0025

(W301)

3.2

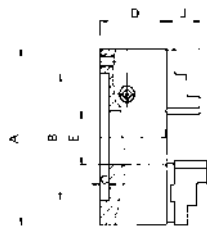
Spiralring-Vierbacken-Drehfutter, ZG und ZS

Ausführung: Körper aus Guss oder Stahl, mit einteiligen Backen und Spiralring, zentrisch spannend.

Anwendung: Zum Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten usw., bei denen hohe Spannkkräfte sowie Rundlaufgenauigkeiten und Wiederholgenauigkeiten erforderlich sind.

Lieferumfang: Vierbacken-Drehfutter mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben, mit je einem Satz nach außen gestufter Backen (Bohrbacken) und nach innen gestufter Backen (Drehbacken).

DIN 6350 A



3018 Guss-ZG

3019 Stahl-ZS

3018 format professional quality

3019 RÖHM

Größe A mm	Größe Zoll	Durchgang- bohrungs-Ø E mm	Zentrier- bohrung B mm	Höhe ohne Backen D mm	Backen- höhe J mm	Zentrier- tiefe C mm	Rundlauf- genauigkeit mm	max. Drehzahl min ⁻¹		format		Bestell- Nr.
								3018	3019	3018 Guss-ZG €	3019 Stahl-ZS €	
80	3.1/4	19	56	39,5	14	3	0,04	-	7000	-	471,00	...0080
100	4	20	70	50	18	3	0,04	4500	6300	461,00	512,00	...0100
125	5	32	95	56	22,5	4	0,04	4000	5500	472,00	640,00	...0125
160	6.1/4	42	125	65	26	4	0,04	3600	4600	516,50	819,00	...0160
200	8	55	160	73,5	32,5	4	0,06	3000	4000	616,00	1076,00	...0200
250	10	76	200	82	40	5	0,06	2500	3000	801,00	1410,00	...0250
315	12.1/4	103	260	95	46	5	0,08	2000	2300	1493,00	2104,00	...0315
400	15.3/4	136	330	105	43	5	0,08	-	1800	-	4102,00	...0400
500	20	190	420	120	54,5	5	0,1	-	1300	-	6502,00	...0500

(W300) (W301)