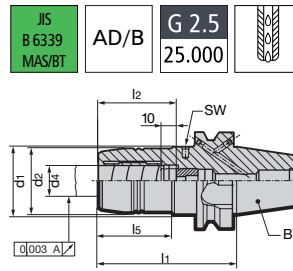


Hydrodehnspannfutter, kurz, schlank

NEU

Ausführung: SK 40 nach DIN JISB 6339, Form AD/B, Werksnorm, Wuchtgüte: G 2,5 / 25.000 U/min, axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspansatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter.



GUHRING



d ₁ mm	BT	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	SW mm	3493 €	Bestell- Nr.
6	40	26	44,5	90	37	43	5	315,00	...0600
8	40	26	44,5	90	37	44,5	5	315,00	...0800
10	40	30	44,5	90	41	44,5	5	315,00	...1000
12	40	32	44,5	90	46	44,5	5	315,00	...1200
14	40	34	44,5	90	46	44,5	5	315,00	...1400

(W321)

d ₁ mm	BT	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	SW mm	3493 €	Bestell- Nr.
16	40	38	44,5	90	49	47,5	5	315,00	...1600
18	40	40	44,5	90	49	47,5	5	315,00	...1800
20	40	42	44,5	90	51	47,5	5	315,00	...2000
25	40	49,5	49,5	83	57	-	6	336,00	...2500

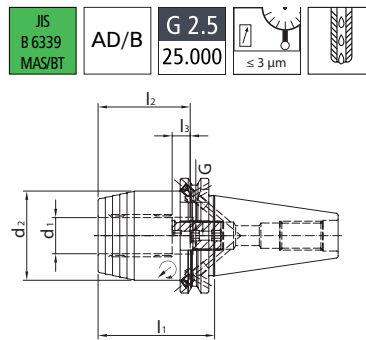
(W321)

Hydrodehnspannfutter, kurz, schwer

Ausführung: Werkstoff mit einer Zugfestigkeit 1600 bis 1800 N/mm², einer Härte von 52 ± 2 HRC. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspansatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit (max. 3 µm) gespannt wird. Kegel nach DIN 254. Bohrung für Datenträger/Chip (Balluf).

Kegelwinkeltoleranz: AT3
 Maximale Drehzahl: 40000 min⁻¹
 Optimale Einsatztemperatur: 20–50 °C
 Kühlmitteldruck maximal: 80 bar
 Verstellweg: 10 mm

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter mit Sechskantquergriffschlüssel.



WTE
MAPAL GROUP



d ₁ mm	BT	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	G	SW mm	3442 €	Bestell- Nr.
20	40	49,5	72,5	51	10	M16 x 1	5	221,50	...0302
32	50	72	90	61	10	M16 x 1	8	337,50	...0305

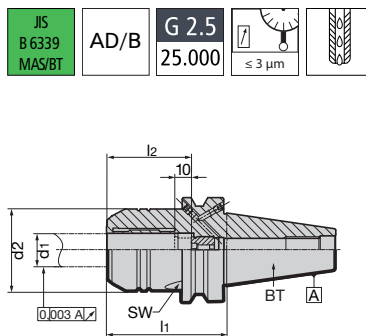
(W326)

Hydrodehnspannfutter, kurz, schwer

NEU

Ausführung: SK 40 nach DIN JISB 6339, Form AD/B, Werksnorm, Wuchtgüte: G 2,5 / 25.000 U/min, axiale Längeneinstellung, für Werkzeugschafttoleranz h6. Mittels Sechskantquergriffschlüssel wird Hydrauliköl durch einen Hydraulikspansatz (Druckschraube, Druckstift, Dichtung) komprimiert. Der entstandene Druck bewirkt eine gleichmäßige Verformung der Dehnbuchse, wodurch der Werkzeugschaft mit hoher Rundlaufgenauigkeit gespannt wird. Bohrungen für Form B bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen.

Lieferumfang: Hydrodehnspannfutter.



GUHRING



d ₁ mm	BT	d ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	SW mm	3512 €	Bestell- Nr.
20	40	-	49,3	72,7	45,2	10	51	5	229,50	...2000

(W321)

3.1