ISO-Gewindewendeschneidplatte, innen, 60° metrisch, Vollprofil







			Р	M	K	N	S	Н	VE	2969	Bestell-
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Nr.
11 NR 050	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	0900
11 NR 075	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	0903
11 NR 100	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	0906
11 NL 100	U 9035	v _c m/min	135–165	80–95	125–155	200-575	25–45	25-30	10 Δ	14,90	0908
11 NR 125	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	0909
11 NL 125	U 9035	v _c m/min	135–165	80–95	125–155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	0910
11 NR 150	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,75	0912
11 NL 150	U 9035	v _c m/min	135–165	80–95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	14,90	0913
16 NR 050	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0915
16 NR 075	U 9035	v _c m/min	135–165	80–95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0918
16 NR 100	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0921
16 NL 100	U 9035	v _c m/min	135–165	80–95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0922
16 NR 125	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0924
16 NL 125	U 9035	v _c m/min	135–165	80–95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0925
16 NR 150	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0927
16 NL 150	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0928
16 NR 175	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0930
16 NL 175	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0931
16 NR 200	U 9035	v _c m/min	135–165	80–95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0933
16 NL 200	U 9035	v₀ m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0934
16 NR 250	U 9035	v _c m/min	135–165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0936
16 NR 300	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	0939
Δ Abgabe nur als ganze	Verpackungseinheit mö	iglich.								(W288)	

ISO-Gewindewendeschneidplatten-Set, innen, 60° metrisch, Vollprofil





										format	
ISO-	Schneid-	Schnitt-	Р	M	K	N	S	Н	Stück x Steigung	2969	Bestell-
Bezeichnung	stoffsorte	geschw.	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart	mm	€	Nr.
11 IR	PK25	v₀ m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,5;	99,10	1300
									2 x 0,75; 2 x 1,0;		
									2 x 1,25; 2 x 1,5		
11 IL	PK25	v₀ m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,5;	99,10	1305
									2 x 0,75; 2 x 1,0;		
									2 x 1,25; 2 x 1,5		
16 IR	PK25	v₀ m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,75;	99,10	1310
									2 x 1,0; 2 x 1,25;		
									2 x 1,5; 2 x 1,75		
16 IL	PK25	v _c m/min	100-150	-	90-125	-	-	-	2 x 0,75;	99,10	1315
									2 x 1,0; 2 x 1,25;		
									2 x 1,5; 2 x 1,75		
										(W288)	

ISO-Gewindewendeschneidplatte, innen, 55° WW, Vollprofil





										format)	
			Р	M	K	N	S	Н	VE	2969	Bestell-
ISO-Bezeichnung	Schneidstoffsorte	Schnittgeschw.	Stahl	Rostfrei	Guss	Alu	Superleg.	Hart		€	Nr.
11 NR 140	U 9035	v₀ m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,75	2000
11 NR 190	U 9035	v₀ m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,75	2003
16 NR 080	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	2006
16 NR 100	U 9035	v₀ m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	2012
16 NR 110	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	15,20	2015
16 NR 140	U 9035	v _c m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	2021
16 NR 160	U 9035	v₀ m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	2024
16 NR 190	U 9035	v₀ m/min	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30	10 Δ	16,05	2027
Δ Abgabe nur als ganze Verpackungseinheit möglich. (W288)										(W288)	