

1.1

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Fortsetzung

Ø h8 mm	Spiral- Gesamtlänge		MK	f mm/U	format		Bestell-Nr.	
	länge	länge			STAHL	1080		1081
					< 700 N/mm ²	dampf.		dampf.
31,5	180	301	3	0,4	87,10	179,00	...3150	
31,75	185	306	3	0,5	98,30	185,50	...3175	
32	185	334	4	0,5	80,60	164,00	...3200	
32,5	185	334	4	0,5	92,60	200,50	...3250	
33	185	334	4	0,5	86,40	177,50	...3300	
33,5	185	334	4	0,5	95,70	218,50	...3350	
34	190	339	4	0,5	101,00	207,00	...3400	
34,5	190	339	4	0,5	112,00	241,50	...3450	
35	190	339	4	0,5	103,00	212,00	...3500	
35,5	190	339	4	0,5	119,00	274,00	...3550	
36	195	344	4	0,5	111,00	228,50	...3600	
36,5	195	344	4	0,5	124,50	282,50	...3650	
37	195	344	4	0,5	121,00	248,00	...3700	
37,5	195	344	4	0,5	136,50	279,00	...3750	
38	200	349	4	0,5	128,50	262,50	...3800	

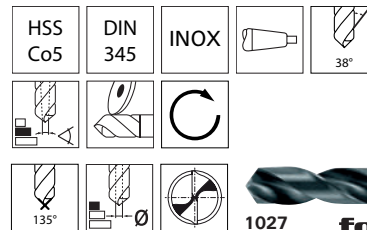
(W100) (W101)

Ø h8 mm	Spiral- Gesamtlänge		MK	f mm/U	format		Bestell-Nr.	
	länge	länge			STAHL	1080		1081
					< 700 N/mm ²	dampf.		dampf.
38,5	200	349	4	0,5	154,00	331,50	...3850	
39	200	349	4	0,5	140,50	290,50	...3900	
39,5	200	349	4	0,5	176,50	362,50	...3950	
40	200	349	4	0,5	146,00	300,50	...4000	
41	205	354	4	0,63	157,00	320,00	...4100	
42	205	354	4	0,63	171,00	353,00	...4200	
43	210	359	4	0,63	182,00	369,00	...4300	
44	210	359	4	0,63	190,00	391,00	...4400	
45	210	359	4	0,63	198,00	405,00	...4500	
46	215	364	4	0,63	206,50	419,00	...4600	
47	215	364	4	0,63	220,50	451,50	...4700	
48	220	369	4	0,63	226,00	460,00	...4800	
49	220	369	4	0,63	237,00	509,00	...4900	
50	220	369	4	0,63	242,50	501,00	...5000	

(W100) (W101)

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

Ausführung: Mit präzisiertem Spitzenanschliff und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Ohne Ausspitzung. Seitenspanwinkel größer als normal und Kernanstieg normal.



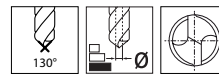
1027 Hinweis: Kerndicke kleiner als normal.

blank



1082 Hinweis: Kerndicke größer als normal.

blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.			NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	35	30	15	18	14	-	30	25	-	-	-	40	-	-	-	-	1027
	40	30	-	18	14	16	-	-	10	80	70	60	-	-	-	-	1082

Ø h8 mm	Spiral- Gesamtlänge		MK	f mm/U	format		Bestell-Nr.	
	länge	länge			INOX	1027		1082
					ferrit./ martens.	blank		blank
10	87	168	1	0,16	31,70	-	...1000	
10,2	87	168	1	0,16	34,20	78,10	...1020	
10,5	87	168	1	0,16	33,00	73,90	...1050	
10,8	94	175	1	0,16	34,20	105,00	...1080	
11	94	175	1	0,16	34,20	-	...1100	
11,2	94	175	1	0,16	36,20	112,50	...1120	
11,5	94	175	1	0,16	38,60	85,80	...1150	
11,8	94	175	1	0,16	44,40	97,10	...1180	
12	101	182	1	0,16	36,10	81,60	...1200	
12,2	101	182	1	0,16	45,60	-	...1220	
12,5	101	182	1	0,16	37,50	93,60	...1250	
13	101	182	1	0,2	39,30	83,80	...1300	
13,5	108	189	1	0,2	48,40	103,50	...1350	
13,8	108	189	1	0,2	52,10	-	...1380	
14	108	189	1	0,2	42,80	80,20	...1400	
14,25	114	212	2	0,2	58,90	153,50	...1425	
14,5	114	212	2	0,2	48,00	104,00	...1450	
14,75	114	212	2	0,2	62,90	160,50	...1475	
15	114	212	2	0,2	50,50	101,50	...1500	

(W100) (W116)

Ø h8 mm	Spiral- Gesamtlänge		MK	f mm/U	format		Bestell-Nr.	
	länge	länge			INOX	1027		1082
					ferrit./ martens.	blank		blank
15,25	120	218	2	0,2	66,10	157,50	...1525	
15,5	120	218	2	0,2	50,70	102,50	...1550	
15,75	120	218	2	0,2	57,50	114,50	...1575	
16	120	218	2	0,2	52,50	99,90	...1600	
16,25	125	223	2	0,25	72,90	183,00	...1625	
16,5	125	223	2	0,25	54,30	114,50	...1650	
16,75	125	223	2	0,25	72,40	122,50	...1675	
17	125	223	2	0,25	54,10	96,40	...1700	
17,5	130	228	2	0,25	52,70	106,50	...1750	
17,75	130	228	2	0,25	63,20	-	...1775	
18	130	228	2	0,25	56,60	109,00	...1800	
18,25	135	233	2	0,25	76,60	143,50	...1825	
18,5	135	233	2	0,25	61,10	118,50	...1850	
18,75	135	233	2	0,25	75,60	150,50	...1875	
19	135	233	2	0,25	60,40	118,50	...1900	
19,25	140	238	2	0,25	83,70	-	...1925	
19,5	140	238	2	0,25	72,20	135,00	...1950	
20	140	238	2	0,25	64,70	121,50	...2000	
20,25	145	243	2	0,25	86,00	191,50	...2025	

(W100) (W116)
Fortsetzung nächste Seite