## Spiralbohrer mit Dreikantschaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

**Anwendung:** Für den Einsatz auf Handbohrmaschinen geeignet. Geeignet für die Trockenbearbeitung in Stahlwerkstoffen.





Einsatz STAHL GU FTALL NE-< 700 < 1000 <1400 ferrit./ austeni-Duplex GG/ GGG Titan > Alu < Kupfer/ Graphit/ < 55 < 60 >60 Alu > Bestell-N/mm<sup>2</sup> N/mm<sup>2</sup>  $N/mm^2$ martens. tisch GTS 850 N/mm<sup>2</sup> 8% Si 8% Si Kupfer-GFK/CFK/ HRC HRC HRC Nr. Leg. Duropl. V<sub>c</sub> [m/min] 30 20 10 15 12 25 20 80 50 75 1068 \_ \_ \_ format format 1068 1068 Bestell-Bestell-**STAHL** STAHL Spiral-Gesamt-<700 N/mm<sup>2</sup> Gold Nr. Spiral-Gesamt-<700 N/mm<sup>2</sup> Gold Nr. Ø h8 VE VE Ø h8 länge f f länge länge länge mm/U € mm/U € mm mm mm P mm mm mm ...0100 1\* 12 34 0,03 10 2,04 8 75 117 0,07 5 5,30 ...0800 1,5\* 18 40 0,03 10 2,16 ...0150 8,5 75 5 5,80 ...0850 117 0,1 2,16 ...0900 43 1.6' 20 0,03 10 ...0160 9 81 125 0.1 5 6,30 49 2,16 ...0200 9,5 5 6,75 ...0950 2\* 24 0,03 10 81 125 0,1 0,03 2,30 2,5' 57 ...0250 10 87 5 30 10 133 0,1 7,25 ...1000 3\* 33 61 0,03 10 2,42 ...0300 10,2 87 133 0,1 5 7,60 ...1020 3,3' 2,78 36 65 0,03 10 ...0330 10,5 87 133 0,1 5 8,45 ...1050 ...0350 ...1100 3,5\* 39 70 0,03 10 2,78 11 94 142 0,1 5 10,10 4 43 75 0,03 10 3,26 ...0400 11,5 94 142 0,1 5 11,35 ...1150 ...0420 ...1200 4,2 43 75 10 3,26 101 151 0.05 12 0.1 5 12.55 4,5 47 80 0,05 10 3,38 ...0450 12,5 101 151 0,15 5 13,05 ...1250 ...1300 5 52 86 10 3,50 ...0500 101 151 0,15 0.05 13 5 14.20 5,5 57 86 0,05 10 3,62 ...0550 13,5 108 160 0,15 5 15,45 ...1350 ...0600 ...1400 4,10 16,40 86 0,05 10 108 160 6 57 14 0,15 5 6,5 63 101 0,07 10 4,34 ...0650 14,5 114 169 0,15 5 17,60 ...1450 ...1500 69 4,72 ...0680 114 5 18,85 6,8 109 0.07 10 15 169 0.15 69 0,07 10 4,72 ...0700 15,5 120 178 0,15 5 20,50 ...1550 7 109 ...1600 7,5 69 109 0,07 10 4.84 ...0750 16 120 178 0,15 5 21,40 \*Mit zyl. Schaft, ohne Dreikantflächen. (W100) (W100)

## Spiralbohrer-Satz mit Dreikantschaft

			format	
		-	1068	Bestell-
Satzinhalt Ø h8	Anzahl der Bohrer	jeweils steigend	Gold	Nr.
mm	Stück	mm	€	
1–10	19	0,5	90,90	1619
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	120,50	1624
* Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher:			(W100)	

je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

