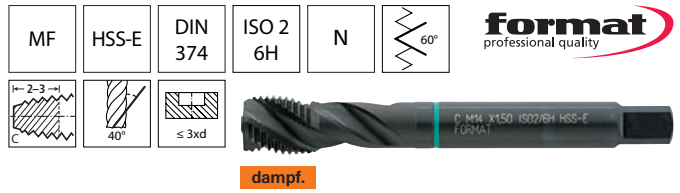


Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	12	10	8	-	-	-	-	7	-	17	17	-	-	-	-	-	1741

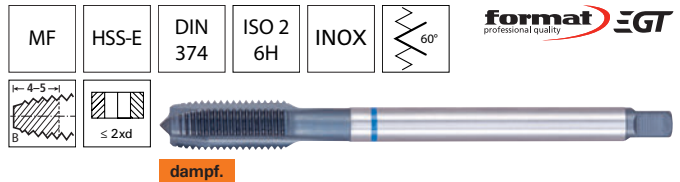
Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format		Bestell-Nr.
					1741 dampf.	€	
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	25,800005
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	27,200009
M8 x 1	90	6	4,9	7	25,500015
M10 x 1	90	7	5,5	9	26,200017
M12 x 1	100	9	7	11	32,200019
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	30,800021
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	42,300023
M16 x 1,5	100	12	9	14,5	48,700025
M18 x 1,5	110	14	11	16,5	64,500027
M20 x 1,5	125	16	12	18,5	61,600029
M22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	85,300031
M24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	91,100033
M26 x 1,5	140	18	14,5	24,5	119,500035
M28 x 1,5	140	20	16	26,5	140,000037
M30 x 1,5	150	22	18	28,5	137,500039

(W164)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, INOX

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13. Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle.

Hinweis: Mit einer für rostfreie Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.



dampf.

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	13	-	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1571

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-∅ mm	Schaft-Vierkant mm	Kernloch-∅ mm	format EG		Bestell-Nr.
					1571 dampf.	€	
M2 x 0,25	45	1,4	-	1,75	23,500020
M3 x 0,35	56	2,2	-	2,65	19,600030
M4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	19,600040
M5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	19,900050
M6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	19,900060
M6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	20,500061
M8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	23,700080
M8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	22,100081
M8 x 1	90	6	4,9	7	22,300082
M10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	32,600100
M10 x 1	90	7	5,5	9	24,700101
M10 x 1,25	100	9	7	8,8	25,400102
M12 x 1	100	7	5,5	11	27,000120
M12 x 1,25	100	9	7	10,8	29,700121
M12 x 1,5	100	9	7	10,5	27,700122
M14 x 1	100	11	9	13	36,600140
M14 x 1,25	100	11	9	12,8	37,800141
M14 x 1,5	100	11	9	12,5	35,200142

(W168)

Fortsetzung nächste Seite