

Grundloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Fortsetzung

| Gewinde x Steigung mm | Gesamtlänge mm | Schaft-∅ mm | Schaft-Vierkant mm | Kernloch-∅ mm | format <small>EGT</small> | | Bestell-Nr. |
|--------------------------|-------------------|----------------|-----------------------|------------------|---------------------------|-------|-------------|
| | | | | | 1570 dampf. | € | |
| M10 x 0,75 | 90 | 7 | 5,5 | 9,2 | | 29,70 | ...0100 |
| M10 x 1 | 90 | 7 | 5,5 | 9 | | 23,30 | ...0101 |
| M10 x 1,25 | 100 | 7 | 5,5 | 8,8 | | 24,50 | ...0102 |
| M12 x 1 | 100 | 9 | 7 | 11 | | 28,30 | ...0120 |
| M12 x 1,25 | 100 | 9 | 7 | 10,8 | | 29,50 | ...0121 |
| M12 x 1,5 | 100 | 9 | 7 | 10,5 | | 26,90 | ...0122 |
| M14 x 1 | 100 | 11 | 9 | 13 | | 48,80 | ...0140 |
| M14 x 1,25 | 100 | 11 | 9 | 12,8 | | 50,30 | ...0141 |
| M14 x 1,5 | 100 | 11 | 9 | 12,5 | | 40,40 | ...0142 |
| M16 x 1 | 100 | 12 | 9 | 15 | | 57,70 | ...0160 |
| M16 x 1,5 | 100 | 12 | 9 | 14,5 | | 46,30 | ...0161 |
| M18 x 1,5 | 110 | 14 | 11 | 16,5 | | 55,90 | ...0180 |
| M20 x 1 | 125 | 16 | 12 | 19 | | 72,10 | ...0200 |
| M20 x 1,5 | 125 | 16 | 12 | 18,5 | | 62,40 | ...0201 |
| M22 x 1,5 | 125 | 18 | 14,5 | 20,5 | | 89,60 | ...0220 |
| M24 x 1,5 | 140 | 18 | 14,5 | 22,5 | | 78,20 | ...0240 |

(W168)

Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, UNI

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.

| | | | | | |
|----|-------|---------|----------|---|-----|
| MF | HSS-E | DIN 374 | ISO 2 6H | N | 60° |
|----|-------|---------|----------|---|-----|

dampf.

| Einsatz | STAHL | | | INOX | | | GUSS | | SOND.-LEG. | NE-METALLE | | | GEHÄRTETER STAHL | | | Bestell-Nr. | |
|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|--------------|--------|--------|-----|-------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------------------|----------|----------|-------------|----------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | ferrit./martens. | austenitisch | Duplex | GG/GTS | GGG | Titan > 850 N/mm ² | Alu < 8% Si | Alu > 8% Si | Kupfer/Kupfer-Leg. | Graphit/GFK/CFK/Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | | > 60 HRC |
| V _c [m/min] | 12 | 10 | 8 | 8 | 6 | 5 | - | 10 | - | 17 | 17 | - | - | - | - | - | 1736 |

| Gewinde x Steigung mm | Gesamtlänge mm | Schaft-∅ mm | Schaft-Vierkant mm | Kernloch-∅ mm | format <small>EGT</small> | | Bestell-Nr. |
|--------------------------|-------------------|----------------|-----------------------|------------------|---------------------------|--------|-------------|
| | | | | | 1736 dampf. | € | |
| M3 x 0,35 | 56 | 2,2 | - | 2,65 | | 26,90 | ...0001 |
| M5 x 0,5 | 70 | 3,5 | 2,7 | 4,5 | | 25,80 | ...0005 |
| M6 x 0,75 | 80 | 4,5 | 3,4 | 5,2 | | 25,80 | ...0009 |
| M8 x 0,75 | 80 | 6 | 4,9 | 7,2 | | 28,70 | ...0013 |
| M8 x 1 | 90 | 6 | 4,9 | 7 | | 25,80 | ...0015 |
| M10 x 1 | 90 | 7 | 5,5 | 9 | | 26,90 | ...0017 |
| M12 x 1 | 100 | 9 | 7 | 11 | | 31,20 | ...0019 |
| M12 x 1,5 | 100 | 9 | 7 | 10,5 | | 34,90 | ...0021 |
| M14 x 1,5 | 100 | 11 | 9 | 12,5 | | 39,40 | ...0023 |
| M16 x 1,5 | 100 | 12 | 9 | 14,5 | | 45,10 | ...0025 |
| M18 x 1,5 | 110 | 14 | 11 | 16,5 | | 54,50 | ...0027 |
| M20 x 1,5 | 125 | 16 | 12 | 18,5 | | 63,00 | ...0029 |
| M22 x 1,5 | 125 | 18 | 14,5 | 20,5 | | 88,10 | ...0031 |
| M24 x 1,5 | 140 | 18 | 14,5 | 22,5 | | 76,00 | ...0033 |
| M26 x 1,5 | 140 | 18 | 14,5 | 24,5 | | 94,60 | ...0035 |
| M28 x 1,5 | 140 | 20 | 16 | 26,5 | | 112,50 | ...0037 |
| M30 x 1,5 | 150 | 22 | 18 | 28,5 | | 114,50 | ...0039 |

(W164)