Kurzbohrer mit zyl. Schaft
Fortsetzung


Kurzbohrer-Satz

| Satzinhalt | Anzahl der | jeweils | format |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | 1058 | Bestell- |
| $\varnothing \text { h8 }$ | Bohrer | steigend | dampf. | Nr . |
| mm | Stück | mm | € |  |
| 1-10,5 | 24 | 0,5 + K.B.** | 112,00 | ... 0007 |
| * Mit Zwischengrößen für Gewindekernlöcher: je 1 Stück $\varnothing 3,3 ; 4,2 ; 6,8 ; 10,2 \mathrm{~mm}$. |  |  |  |  |


| $\varnothing$ h8 mm | länge mm | länge mm | $\begin{gathered} f \\ \mathrm{~mm} / \mathrm{U} \end{gathered}$ | VE | € | € |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 13,8 | 54 | 107 | 0,16 | 1 | 23,00 | 40,00 | ... 1380 |
| 14 | 54 | 107 | 0,16 | 1 | 17,70 | 47,00 | ... 1400 |
| 14,5 | 56 | 111 | 0,16 | 1 | 20,60 | 56,90 | ... 1450 |
| 14,8 | 56 | 111 | 0,16 | 1 | 42,10 | - | ... 1480 |
| 15 | 56 | 111 | 0,16 | 1 | 20,80 | 54,50 | ... 1500 |
| 15,5 | 58 | 115 | 0,16 | 1 | 21,10 | 67,50 | ... 1550 |
| 15,75 | 58 | 115 | 0,16 | 1 | - | 73,80 | ... 1575 |
| 16 | 58 | 115 | 0,16 | 1 | 24,10 | 80,20 | ... 1600 |
| 16,5 | 60 | 119 | 0,2 | 1 | 65,80 | 86,90 | ... 1650 |
| 17 | 60 | 119 | 0,2 | 1 | 55,00 | 73,10 | ... 1700 |
| 17,5 | 62 | 123 | 0,2 | 1 | 54,80 | 72,20 | ... 1750 |
| 17,75 | 62 | 123 | 0,2 | 1 | - | 75,40 | ... 1775 |
| 18 | 62 | 123 | 0,2 | 1 | 52,20 | 68,90 | ... 1800 |
| 18,5 | 64 | 127 | 0,2 | 1 | 84,20 | 111,00 | ... 1850 |
| 19 | 64 | 127 | 0,2 | 1 | 66,80 | 88,20 | ... 1900 |
| 19,5 | 66 | 131 | 0,2 | 1 | 111,00 | 146,50 | ... 1950 |
| 19,75 | 66 | 131 | 0,2 | 1 | - | 152,00 | ... 1975 |
| 20 | 66 | 131 | 0,2 | 1 | 104,50 | 138,00 | ... 2000 |
|  |  |  |  |  | (W100) | (W100) |  |

## Spiralbohrerschleiflehre

zum Kontrollieren der Schneiden bei Spiralbohrern mit Spitzenwinkel von $30^{\circ}$ bis $160^{\circ}$ finden Sie auf $\square 4 / 137$.


