

## Spiralbohrer, INOX, 5 x D

Fortsetzung

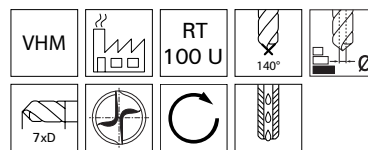
Ø d <sub>1</sub> = m7 mm	Spirallänge l <sub>2</sub> mm	Schaftlänge l <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	f		GUHRING		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./martens.	mm/U	1223 TiAIN	€	
11,5	71	45	118	12	0,2	187,00	...	1150	
11,6	71	45	118	12	0,2	187,00	◇	1160	
11,7	71	45	118	12	0,2	187,00	◇	1170	
11,8	71	45	118	12	0,2	187,00	◇	1180	
11,9	71	45	118	12	0,2	187,00	◇	1190	
11,91	71	45	118	12	0,2	187,00	◇	1191	
12	71	45	118	12	0,2	175,50	...	1200	
12,2	71	45	124	14	0,2	239,50	◇	1220	
12,5	77	45	124	14	0,2	239,50	...	1250	
12,7	77	45	124	14	0,25	239,50	◇	1270	
13	77	45	124	14	0,25	228,50	...	1300	
13,5	77	45	124	14	0,25	239,50	◇	1350	
13,7	77	45	124	14	0,25	239,50	◇	1370	
14	77	45	124	14	0,25	228,50	...	1400	
14,2	77	48	133	16	0,25	294,00	◇	1420	
14,29	83	48	133	16	0,25	294,00	◇	1429	
14,5	83	48	133	16	0,25	294,00	◇	1450	
14,7	83	48	133	16	0,25	294,00	◇	1470	
15	83	48	133	16	0,25	274,00	...	1500	
15,2	83	48	133	16	0,25	294,00	◇	1520	
15,5	83	48	133	16	0,25	294,00	◇	1550	
15,7	83	48	133	16	0,25	294,00	◇	1570	
16	83	48	133	16	0,25	274,00	◇	1600	

(W117)

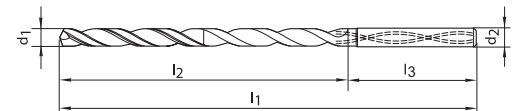
## Spiralbohrer, SuperLine, 7 x D

**Ausführung:** Mit Spezialanschliff. Der Bohrer verfügt über ein sehr gutes Eigenzentrierverhalten und erzeugt kurze Späne selbst bei langspanenden Werkstoffen.

**Anwendung:** Für fluchtungsgenaue Bohrungen mit engen Ø-Toleranzen und guten Oberflächen. Zum Bohren tiefer Löcher bis zu 7 x D mit hohen Schnittwerten geeignet.



GUHRING



Einsatz	STAHL			INOX		GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE		GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.			
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.		< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC
V <sub>c</sub> [m/min]	130	120	105	60	55	45	180	144	40	260	220	325	-	55	-	-	1224
	130	120	105	60	55	45	180	144	40	260	220	325	-	55	-	-	1227

Ø d <sub>1</sub> = m7 mm	Spirallänge l <sub>2</sub> mm	Schaftlänge l <sub>3</sub> mm	Gesamtlänge l <sub>1</sub> mm	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 mm	f		GUHRING		Bestell-Nr.
					STAHL < 1000 N/mm <sup>2</sup>	mm/U	1224 Fire	1227 Fire	
3	30	36	70	6	0,1	124,00	...	0300	
3,1	30	36	70	6	0,1	124,00	...	0310	
3,17	30	36	70	6	0,125	124,00	◇	0317	
3,2	30	36	70	6	0,125	124,00	◇	0320	
3,25	30	36	70	6	0,125	124,00	◇	0325	
3,3	30	36	70	6	0,125	124,00	...	0330	

(W112)

(W112)

Fortsetzung nächste Seite