

## Scheuersaugmaschine B 50 W Bp Pack

24,0 V/115,0 Ah

**KÄRCHER**

makes a difference

Batteriebetriebene Nachläufer-Scheuersaugmaschine der 50-l-Klasse. Mit Fahrtrieb, 55 cm Arbeitsbreite, KIK-System, wartungsfreier 115 Ah Batterie mit integriertem Ladegerät, Tankpülsystem und Auto-Fil-In.

### Produkteigenschaften:

- Bürstenkopf und Saugbalken aus Aluminium-Druckguss
- Perfekte Absaugung auch auf strukturierten Untergründen und in engen Kurven
- Hoher Anpressdruck und Bürstendrehzahl
- Integrierte Vorkehrfunktion
- Eco!Flow-System für konstant gleichbleibende Reinigungsergebnisse – geschwindigkeitsunabhängig
- Auto-Fill-In System ermöglicht ein einfaches Befüllen des Frischwassertanks mit automatischem Wasserstop
- Auto-Rinse-Funktion ermöglicht eine kontaktfreie Reinigung des Schmutzwassertanks
- Grundfunktionen werden über den EASY-Schalter gesteuert
- Mit der App Machine connect lassen sich erweiterte Einstellungen und Informationen per Smartphone steuern
- Batterielaufzeit: max. 2,5 Stunden

**Lieferumfang:** Scheuersaugmaschine, Batterie, Ladegerät, Walzenbürste, gebogener Saugbalken



Spannung	V	24	
Kapazität	Ah	115,0	
Bürstendrehzahl	min <sup>-1</sup>	965	
Bürstenform		Walze	
Arbeitsbreite Bürste	mm	550	
Arbeitsbreite Saugen	mm	850	
Tankvolumen	l	50/50	
Frisch-/Schmutzwasser			
Schalldruckpegel	dB(A)	65	
Abmessung (L x B x H)	mm	1284 x 663 x 1082	
Gewicht	kg	235	
	€/Stück	8130,00	(E044)
Bestell-Nr.		0100 0924	

## Scheuersaugmaschine BD 38/12 C Bp Pack LI

25,2 V/21,0 Ah

**KÄRCHER**

makes a difference

Diese Scheuersaugmaschine mit Scheibenkopf ist mit einer schnell aufladbaren Hochleistungs-Lithium-Ionen-Batterie und einer eco!efficiency-Stufe ausgestattet.

### Produkteigenschaften:

- Sehr gute Reinigungswirkung auf glatten Bodenbelägen
- Geeignet für Bürsten- und Padbetrieb
- Komplettladung 3 Stunden (Zwischenladungen jederzeit möglich)
- Leichteres Überfahren von Stufen, Schwellen oder Treppen

**Lieferumfang:** Maschine, Batterie, Einbauladegerät, Scheibenbürste, Saugbalken gebogen, 2-Tank-System, Transporträder



Spannung	V	25,2	
Kapazität	Ah	21	
Leistung	W	500	
Bürstendrehzahl	min <sup>-1</sup>	180	
Bürstenform		Scheibe	
Arbeitsbreite Bürste	mm	380	
Arbeitsbreite Saugen	mm	480	
Flächenleistung	m <sup>2</sup> /h	1520	
Tankvolumen	l	12/12	
Frisch-/Schmutzwasser			
Abmessung (L x B x H)	mm	995 x 495 x 1090	
Gewicht	kg	36	
	€/Stück	3570,00	(E046)
Bestell-Nr.		0214 0145	