

Der Industriesauger in der Anwendung

Vorteile von Sicherheitssaugern

- Flexibel: mobile sowie stationär installierte Saugsysteme
- Optimal für das Saugen großer oder kleiner Mengen
- Vollständige Entfernung von festen und flüssigen Stoffen sowie großen Staubmengen
- Sicherheitsgerechtes Absaugen und Entsorgen von gesundheitsgefährdendem Sauggut
- Auf den industriellen Einsatz abgestimmte Geräte für den Dauereinsatz

Geeignet für die Automobilindustrie/Metallverarbeitung und Maschinenbau, Lebensmittelindustrie, Pharmazeutische Industrie, Kunststoff- und Chemieindustrie, Handwerk und Bauindustrie.



Industriesauger IVR-L 40/12-1

Kompakter Industriesauger zum Saugen von Flüssigkeiten und Spänen in der metallverarbeitenden Industrie.

Produkteigenschaften:

- Um 360° drehbarer Schlauchanschluss am Saugkopf
- Mechanische Füllstandsabschaltung
- Feststoffe lassen sich dank optionalem Spänekorb problemlos von den Flüssigkeiten trennen
- Rückführung aufgesaugter Kühlflüssigkeit über Entleerungsschlauch
- Ölfeste Rollen und Netzkabel für hohe Lebensdauer im harten industriellen Einsatz

Lieferumfang: Industriesauger, ohne Saugschlauch, ohne Zubehör

KÄRCHER

makes a difference



Leistung	W	1200
Spannung	V	230
Luftmenge	l/min	3540
max. Unterdruck	mbar	230
Behältervolumen	l	40
Einlass-Ø	mm	50
Kabellänge	m	6
Schalldruckpegel	dB(A)	70
Abmessung (L x B x H)	mm	710 x 510 x 1180
Gewicht	kg	33
	€/Stück	1925,00 (E046)
Bestell-Nr.		0222 1010

Spänesiebkorb

Produkteigenschaften:

- Zur Trennung von Flüssigkeiten und Späne
- Aus Edelstahl
- 1,5 mm Lochdurchmesser



Fassungsvermögen l	Kärcher-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.
20	9.980-852.0	441,00 (E047)	0100 0922

Saugset für Flüssigkeiten/Späne

- Zubehörset für Flüssigkeits- und Spänesauger
- Bestehend aus 3 m ME-PU-Schlauch, Handgriff, Saugrohr, Bodendüse, Standarddüse



Nennweite	Kärcher-Nr.	€/Stück	Bestell-Nr.
DN 40	9.989-657.0	515,00 (E047)	0222 0720