

Metall-Planfräse PFM 17

in metaBOX

Diese Planfräse ermöglicht ein schnelles, sauberes Entfernen von Schweißraupen in einem Arbeitsschritt und ohne Entstehung von Metallspänen.

Produkteigenschaften:

- One-touch Controller: patentierte, werkzeuglose Frästiefeneinstellung in 0,1 mm Schritten
- Sekundenschnell einsatzbereit dank werkzeuglos fixierbarer, magnetischer Führungsschiene (50 cm lang, erweiterbar)
- Einfacher, bequemer Wechsel der Wendepfatten am Fräskopf
- Schlanker Griffbereich und großer, werkzeuglos verstellbarer Bügelgriff für sicheres, gleichmäßiges Führen
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-Vollwellenelektronik mit Stellrad: zum Arbeiten mit materialgerechten Drehzahlen, die unter Last konstant bleiben
- Elektronischer Sanftanlauf und Wiederanlaufschutz

Lieferumfang: Maschine, Magnetische Führungsschiene (50 cm lang), 3 HM-Wendepfatten Universal, Bügelgriff, Torx-Schraubendreher T15, Schraubendreher SW4 mit T-Griff, Maulschlüssel SW10, metaBOX



INFO

Konstantelektronik

| | | |
|-------------------------------|-------------------|------------------|
| Leistung | W | 1700 |
| Spannung | V | 230 |
| Leerlaufdrehzahl | min ⁻¹ | 8000–12600 |
| Fräsbreite | mm | 25 |
| Fräshöhe | mm | -1,5 bis 10 |
| Frästiefeneinstellung (Stufe) | mm | 0,1 |
| Gewicht nach EPTA | kg | 4,6 |
| | €/Stück | 2691,00 (E201) |
| Bestell-Nr. | | 0157 0040 |

Magnetische Führungsschiene für Planfräse PFM 17

Produkteigenschaften:

- One-Touch-Fixierung der magnetischen Führungsschiene auf dem Material
- Einfach erweiterbar mit zusätzlichen magnetischen Führungsschienen



| Länge mm | Gewicht kg | €/Stück | Bestell-Nr. |
|----------|------------|---------------|------------------|
| 360 | 2,2 | 436,00 (E203) | 0157 0050 |

Schweißkantenformer TruTool TKF 700 30°

TRUMPF Box



Mit diesem Schweißkantenformer lassen sich Fasenlängen bis zu 7 mm an geraden Blechen erzielen – wie auch an Rohren. Per Schnellarretierung wird der Träger- und Schneidrichtungswechsel mühelos vorgenommen. Als das leichteste Modell seiner Klasse kann die Maschine in vertikaler, horizontaler oder Überkopf-Lage benutzt werden – wahlweise manuell geführt oder aber stationär.

Produkteigenschaften:

- Werkzeugloses Einstellen von Fasenhöhe und Blechdicke
- Rohrbearbeitung ab mindestens 80 mm Innendurchmesser, Innenausschnitte ab 90 mm Durchmesser
- Kurvenförmige Kanten mit Radien ab 40 mm
- Auch mit Trägerteile für 37,5° und 45° Schrägungswinkel erhältlich

Lieferumfang: Maschine, Trägerteil 30°, Standard-Messer (eingebaut), Handgriff, Stiftschlüssel TX 25, 2 Sechskantstiftschlüssel, Fettpresse, Tube Fett, Rollenhalter, TRUMPF Box M3



| | | |
|----------------------------------------|-------------------|------------------|
| Leistung | W | 1700 |
| Spannung | V | 230 |
| Leerlaufhubzahl | min ⁻¹ | 720 |
| Arbeitsgeschwindigkeit | m/min | 1,5 |
| Fasenlänge Stahl 400 N/mm ² | mm | 7 |
| Fasenlänge Stahl 600 N/mm ² | mm | 5,7 |
| Fasenlänge Stahl 800 N/mm ² | mm | 4 |
| Blechstärke | mm | 1–20 |
| Kleinster Radius | mm | 40 |
| Gewicht nach EPTA | kg | 5,3 |
| | €/Stück | 2500,00 (E055) |
| Bestell-Nr. | | 0197 1007 |

Messer für TruTool TKF 700

| Inhalt Stück | €/VE | Bestell-Nr. |
|--------------|---------------|------------------|
| 5 | 174,70 (E056) | 0197 1275 |