

**Akku-Rucksack-Sprühgerät M18 BPFPH-0**18,0 V **NEU**

Dieses SWITCH TANK Akku-Rucksack-Sprühgerät mit austauschbaren Tanks und einer elektronischen Pumpe ohne Krafteinsatz.

**Produkteigenschaften:**

- Durch das Wechselsystem sind Pumpe, Schlauch und Sprühstab von der Basiseinheit entkoppelt
- Spezifisch, wechselbare Tanks
- Anwendungsbezogener Druck einstellbar
- Bis zu 2 Stunden Laufzeit (bis zu 12 Kanister) mit einem 4,0-Ah-Akkupack
- Systemkompatibel mit dem M18-Programm

Spannung	V	18	
max. Betriebsdruck	bar	8,27	
Gewicht inkl. Akku	kg	5	
	€/Stück	239,00	(E015)
Bestell-Nr.		<b>0100 0751</b>	

**Lieferumfang:** Maschine, ohne Akku, ohne Ladegerät

**Milwaukee****Switch Tank Wassertank M18 BFPW-WST****NEU**

Dieser Tank ist systemkompatibel mit dem SWITCH TANK-System und integriertem Deckel-Tragegriff mit großer Öffnung für einfachen Transport und bequemes Einfüllen von Wasser in den Behälter.

**Produkteigenschaften:**

- Effiziente Wasserversorgung bei nassen Schneid- und Bohranwendungen in Beton sowie zum Reinigen von Ausrüstungen oder verdreckten Arbeitsbereichen
- Halbtransparenter Tank mit Messskala
- Deckel-Tragegriff mit großer Öffnung für einfachen Transport und bequemes Einfüllen von Flüssigkeiten in den Behälter
- Austauschbarer Schlauch mit Standard-Gartenschnellkupplung und Spritzdüse
- Integriertes Sieb
- 5-stufige Auswahl des Betriebsdrucks per Einstellknopf

**Milwaukee**

max. Betriebsdruck	bar	4,14	
Tankinhalt	l	15	
Durchflussmenge	l/min	0,6–4,6	
Gewicht	kg	3,6	
	€/Stück	184,00	(E015)
Bestell-Nr.		<b>0100 0752</b>	

**Switch Tank Chemie-Einheit M18 BFPW-CST****NEU**

Dieser Tank ist systemkompatibel mit dem SWITCH TANK-System und hat einen halbtransparenten Tank mit Messskala zur einfachen Füllstandskontrolle.

**Produkteigenschaften:**

- Chemietank für beispielsweise Düngemittel, Pestizide, Pflanzenschutzmittel, Fungizide, Enteisungsmittel
- Deckel-Tragegriff mit großer Öffnung für einfachen Transport und bequemes Einfüllen von Flüssigkeiten in den Behälter
- Sprühstab mit gummiertem Griff und Arretierfunktion
- Verstaumöglichkeit für Sprühstab
- Integriertes Sieb
- Justierbares Sprühmuster mit einer Reichweite von 7,6 m
- 5-stufige Auswahl des Betriebsdrucks per Einstellknopf
- UV- und chemieresistent

**Milwaukee**

max. Betriebsdruck	bar	8,27	
Tankinhalt	l	15	
Durchflussmenge	l/min	0,4–2	
Gewicht	kg	3,6	
	€/Stück	184,00	(E015)
Bestell-Nr.		<b>0100 0753</b>	

**Akku-Rasenmäher M18 F2LM53-0**18,0 V **NEU**

Ein Rasenmäher mit 3-in-1-Funktion zum Mulchen, Auffangen oder Seitenauswurf und automatischer Anpassung der Messergeschwindigkeit an die erforderliche Leistung für mehr Effizienz.

**Produkteigenschaften:**

- 53 cm Stahldeck und Messerdesign
- Sofortiger Start in hohem Gras
- 3-in-1-Funktion zum Mulchen, Auffangen oder Seitenauswurf
- Automatische Anpassung der Messergeschwindigkeit
- Einstellbarer Radantrieb mit 5 Geschwindigkeitsstufen
- Aktive Geschwindigkeitskontrolle
- Schneidet Flächen von bis zu 2000 m<sup>2</sup>
- Scheinwerfer vorne und an der Seite für 180° Beleuchtung
- 7 verschiedene Höheneinstellungen von 2,5 - 10 cm
- Klappgriffe und aufrechte Aufbewahrung

Spannung	V	18	
Schnittgeschwindigkeit	min <sup>-1</sup>	3300	
Gehäusebreite	cm	53	
Gewicht inkl. Akku	kg	38,5	
	€/Stück	999,00	(E015)
Bestell-Nr.		<b>0100 0754</b>	

**Lieferumfang:** Maschine, Mulch-Kit, 70-Liter-Sack, Seitenauswurf, ohne Akku, ohne Ladegerät

**Milwaukee**